



UZINA CONSTRUCTOARE DE MASINI HIDROENERGETICE SRL RESITA

Nr:146/DT 0140/28.02.2025

Avizat

Silviu Dan Avram
Aurel Pinosanu
Cosmin Ursoniu

Aprobat

Dan Cornel Fara

CAIET DE SARCINI PENTRU ACHIZITIE PRODUSE

Produs : Masina CNC de debitat cu flacara oxi-gaz si plasma

1. Introducere

Caietul de sarcini face parte integranta din documentatia de atribuire si constituie ansamblul cerintelor pe baza carora se elaboreaza de catre fiecare ofertant propunerea tehnica.

Caietul de sarcini contine in mod obligatoriu specificatii tehnice. Acestea definesc dupa caz si fara a se limita la cele ce urmeaza, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic si de performanta , siguranta in exploatare , dimensiuni, precum si conditiile pentru certificarea conformitatii cu standarde relevante sau altele asemenea.

Caietul de sarcini precizeaza si institutiile competente de la care furnizorii pot obtine informatii privind reglementarile obligatorii referitoare la protectia muncii, la stingerea incendiilor, la protectia mediului, care trebuie respectate pe parcursul indeplinirii contractului si care sunt in vigoare la nivel national sau in mod special in regiunea ori in localitatea in care se executa lucrarile si se presteaza serviciile respectiv operatiile de instalare, montaj furnitura.

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DT 0140
Petru Ioan - Sef sectie DP 0600
Mihailescu George-Sef Atelier DP 0620

Pagina 1 din 6



In cadrul acestei proceduri , UZINA CONSTRUCTOARE DE MASINI HIDROENERGETICE indeplineste rolul de entitate contractanta in cadrul contractului.

2. Contextul realizarii achizitiei de produse

2.1 Informatii despre entitatea contractanta

UZINA DE CONSTRUCTII DE MASINI HIDROENERGETICE SRL RESITA este o societate comerciala cu raspundere limitata cu capital social detinut de Statul Roman avand domeniul principal de activitate producerea si repararea componentelor hidroenergetice .Acestea se realizeaza intr-o maniera responsabila fata de comunitate si mediu in conditiide calitate si performanta.

2.2 Contextul care a determinat achizitionarea produselor

U.C.M.H. Resita , detine la ora actuala in cadrul Sectiei de subansamble sudate-DP0600 , o masina de taiere cu flacara oxi-gaz si plasma tip Omnimat de generatie veche. Aceasta prezinta multiple opriri neprogramate, in principal la partea cailor de rulare (sine, cremaliere, ghidaje) . Ca urmare masina nu se mai poate deplasa pe avans rapid, miscarea de pozitionare se face tot cu viteza de taiere , ducand la pierderi mari de timp, consum suplimentar de gaze si implicit scaderea productivitatii.

Datorita vechimii masinii (25 ani), nu mai pot fi gasiti furnizori care sa asigure piesele schimb pentru componentele deteriorate, mecanice, electrice si electronice.

In acest context, pentru desfasurarea in bune conditii a activitatii de productie, se necesita achizitionarea unei masini CNC de debitare cu flacara oxi-gaz si plasma de generatie noua.

3. Scopul achizitionarii

Echipamentul solicitat spre achizitionare de generatie noua asigura ,o precizie mare de taiere , o productivitate crescuta datorata vitezei mari de pozitionare si acceleratie si va fi utilizat in cadrul sectiei de subansamble sudate DP 0600 , in atelierul de debitare table DP 0620.

4. Caracteristici tehnice cerute:

- Masina de debitat va fi prevazuta cu minim 2 capete pentru debitare otel si un cap pentru debitare inox.**
- Pentru debitare otel (oxi-gaz):**
 - debitare cu oxigen de la stocator + gaz metan de la retea + aer comprimat de la retea**
 - grosime table de debitat g = 4mm – 200mm**

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DT 0140
Petru Ioan - Sef sectie DP 0600
Mihailescu George-Sef Atelier DP 0620

Pagina 2 din 6



- dimensiuni table de debitat $L \times l = 12000\text{mm} \times 2500\text{mm}$
- masina sa asigure marcarea reperelor
- Pentru debitare inox (plasma):
 - debitare cu gaze la tuburi hidrogen si argon
 - grosime table de debitat $g = 4\text{mm}-75\text{mm}$
 - dimensiuni table de debitat $L \times l = 6000\text{mm} \times 2000\text{mm}$
 - masina sa asigure marcarea reperelor
- Dimensiuni solicitate ale masinii $L \times l = 15000\text{ mm} \times 3000\text{ mm}$
- Masina sa fie prevazuta cu sistem de filtrare si exhaustare

5. Disponibilitate

Se solicita ca disponibilitatea produselor furnizate sa fie 24/24h,7/7zile, avand in vedere ca acestea trebuie sa fie functionale ori de cate ori este necesara utilizarea lor.

6. Garantie

Toate produsele achizitionate trebuie sa fie acoperite de garantie.

Perioada de garantie pentru produsele furnizate va fi de minim 24 luni de la punerea in functiune. Furnizorul va prezenta in mod explicit coditiile deosebite de garantie , daca este cazul , pentru preintampinarea unor situatii arbitrare referitoare la acesta.In acest sens , daca instalarea sau punerea in functiune necesita prezenta furnizorului , acesta va fi prezent in aceste operatiuni pe cheltuiala proprie.

Furnizorul raspunde si garanteaza realizarea calitativa si cantitativa a obligatiilor asumate prin caietul de sarcini pe intreaga durata de derulare a contractului.

In cazul perioadei de garantie , inlocuirea echipamentului in caz de defectiune se va face in cel mai scurt timp posibil , acest timp fiind definit de furnizor in oferta transmisa . Furnizorul va suporta aprovizionarea ,montajul si cheltuielile de transport.

Remedierea unei defectiuni se realizeaza in cel mai scurt timp de la raportare , termenul incluzand timpul de diagnoza si transport. Garantia se prelungeste in mod automat cu durata reparatiilor.

In cazul in care produsul , fiind in perioada de garantie necesita inlocuire ca urmare a unui defect iremediabil dar acel produs nu se mai fabrica, furnizorul va prezenta spre acceptare produse care au caracteristici tehnice si functionale similare, pentru ca achizitorul sa poata sa-si exprime optiunea pentru noul produs care il va inlocui pe cel defect.

Echipamentul va fi considerat neconform si va fi inlocuit neconditionat cu unul nou similar sau echivalent , daca se va defecta de 3 ori pe toata perioada garantiei.

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DT 0140
Petru Ioan - Sef sectie DP 0600
Mihailescu George-Sef Atelier DP 0620

Pagina 3 din 6



7. Livrare transport si asigurare pe durata transportului.

Loc de livrare : UCMH SRL RESITA

Termen de livrare : 30 zile de la data semnarii contractului /comenzii

Conditii de livrare impuse – destinatie finala conform standard INCOTERMS 2010

Un produs se considera livrat, atunci cand toate activitatile din cadrul contractului au fost realizate si produsul functioneaza in parametrii agreati si este acceptat de catre contractant.

Produsele vor fi livrate calitativ si cantitativ la locul indicat de catre contractant si va fi insotit de toate subansamblele / partile componente necesare punerii si mentinerii in functiune.

Transportul si toate costurile asociate intra in sarcina exclusiva a furnizorului.

Furnizorul este responsabil pentru livrarea in termenul agreat al produselor.

Nu se vor accepta produse “ second -hand “ sau produse contrafacute , piratate sau susceptibile de aducere a unui drept de proprietate intelectuala.

8. Instalare, punere in functiune , testare.

Produsul furnizat va fi instalat , pus in functiune si testat de catre furnizor.

9. Instruirea personalului pentru utilizare echipament

Furnizorul va asigura instruirea si scolarizarea personalului la sediul contractantului.

10. Suport tehnic

Pe toata durata contractului si in perioada de garantie, furnizorul va asigura gratuit suportul tehnic .

Furnizorul va raspunde in timp util la orice incident semnalat de catre contractant in functie de nivelul incidentului.

11. Materialele consumabile, piesele si componentele ce necesita inlocuire in perioada de garantie vor fi asigurate gratuit de catre furnizor

12. Atributiile si responsabilitatile partilor

Furnizor : -furnizarea produselor in cantitatea si calitatea specificata in documentatia de atribuire.

-asigurarea serviciilor suport in conformitate cu specificatiile din documentatia de atribuire.

-garantarea produselor furnizate

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DT 0140
Petru Ioan - Sef sectie DP 0600
Mihailescu George-Sef Atelier DP 0620

Pagina 4 din 6



**Contractant : - receptionarea produselor livrate
- plata produselor receptionate**

13. Documentatii furnizate

- Cartea tehnica / Fisa de prezentare a produsului cu explicitarea caracteristicilor produsului, instructiuni de montaj, punere in functiune si exploatare in format electronic si pe hartie traduse in limba romana.
- Declaratia de conformitate a produsului
- Documente care sa ateste ca ofertantul este producator , reprezentant al acestuia sau distribuitor al acestuia in Romania pentru acest tip de produse.
- Certificat de garantie cu mentionarea termenului de garantie pentru echipamentul oferat.
- Aviz de insotire / factura fiscala
- Alte documente de calitate / conformitate, fise tehnice, buletine de verificari referitoare la conditiile de calitate, protectia muncii , protectia mediului.

14. Receptia produselor

Receptia produselor se va efectua pe baza unui proces verbal semnat de catre furnizor si contractant astfel:

- receptia cantitativa se va realiza dupa livrarea produselor in cantitatea solicitata la locatia indicata de catre contractant.
- receptia calitativa se va realiza dupa instalare, punere in functiune si testare a produselor si dupa caz , toate deficientele au fost remediate.

Procesul verbal de receptie va include unul din urmatoarele rezultate:

- acceptat
- acceptat cu observatii minore
- acceptatcu rezerva
- refuzat

15. Modalitati si conditii de plata

Platile in favoarea furnizorului se vor efectua in termen de 30 zile de la data emiterii facturii fiscale in original precum si a tuturor documentelor justificative respectand urmatorul algoritm :

- 10% avans in baza unui document de asigurare a avansului
- 30% din suma la livrarea echipamentului
- 30% dupa instalarea echipamentului
- 20% dupa punerea in functiune si testare
- 10% dupa expirarea perioadei de garantie

Factura va fi emisa dupa semnarea de catre contractant a procesului verbal de receptie cantitativa si calitativa a produselor/ serviciilor livrate/efectuate.

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DT 0140
Petru Ioan - Sef sectie DP 0600
Mihailescu George-Sef Atelier DP 0620

Pagina 5 din 6



Procesul verbal de receptie cantitativa si calitativa va insoti factura si reprezinta actul necesar realizarii platii impreuna cu celelalte documente justificative prevazute mai jos:

- **certificatul de calitate si garantie**
- **declaratia de conformitate**
- **avizul de expediere al produsului**
- **procesul verbal de receptie cantitativa si calitativa (NIR)**

Fiecare factura va avea mentionat numarul contractului, datele de emitere si de scadenta ale facturii respective

Factura va fi trimisa in original la adresa specificata de catre contractant.

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DT 0140
Petru Ioan - Sef sectie DP 0600
Mihailescu George-Sef Atelier DP 0620

Pagina 6 din 6