



UZINA CONSTRUCTOARE DE MASINI HIDROENERGETICE SRL RESITA

Nr: 135/DT 0140/ 24.02.2025

Avizat

Silviu Dan Avram
Aurel Pinosanu
Cosmin Ursoniu

Aprobat

Dan Cornel Fara

CAIET DE SARCINI PENTRU ACHIZITIE PRODUSE

Produs : Masina de alezat si frezat CNC

1. Introducere

Caietul de sarcini face parte integranta din documentatia de atribuire si constituie ansamblul cerintelor pe baza carora se elaboreaza de catre fiecare ofertant propunerea tehnica.

Caietul de sarcini contine in mod obligatoriu specificatii tehnice. Acestea definesc dupa caz si fara a se limita la cele ce urmeaza, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic si de performanta , siguranta in exploatare , dimensiuni, precum si conditiile pentru certificarea conformitatii cu standarde relevante sau altele asemenea.

Caietul de sarcini precizeaza si institutiile competente de la care furnizorii pot obtine informatii privind reglementarile obligatorii referitoare la protectia muncii, la stingerea incendiilor, la protectia mediului, care trebuie respectate pe parcursul indeplinirii contractului si care sunt in vigoare la nivel national sau in mod special in regiunea ori in localitatea in care se executa lucrarile si se presteaza serviciile respectiv operatiile de instalare, montaj furnitura.

In cadrul acestei proceduri , UZINA CONSTRUCTOARE DE MASINI HIDROENERGETICE indeplineste rolul de entitate contractanta in cadrul contractului.

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DP 0140

Pagina 1 din 6



2. Contextul realizarii achizitiei de produse

2.1 Informatii despre entitatea contractanta

UZINA DE CONSTRUCTII DE MASINI HIDROENERGETICE SRL RESITA este o societate comerciala cu raspundere limitata cu capital social detinut de Statul Roman avand domeniul principal de activitate producerea si repararea componentelor hidroenergetice .Acestea se realizeaza intr-o maniera responsabila fata de comunitate si mediu in conditiide calitate si performanta.

2.2 Contextul care a determinat achizitionarea produselor ; beneficii anticipate de catre contractant

Pentru cresterea productivitatii si reducerea termenelor de executie in cadrul activitatii de productie si reparare componente ale agregatelor hidroenergetice , este necesar achizitionarea unei masini de alezat si frezat CNC .

Prelucrarea CNC este o abordare excelenta pentru productia de piese finite cu o complexitate ridicata si care necesita precizie mare de executie.

Masina asigura finisaje superioare ale suprafetei si calitate mai buna a pieselor prelucrate, economie de timp prin reducerea prinderii pieselor in mai multe pozitii.

3. Scopul achizitionarii

Masina de alezat si frezat va fi destinata pentru functionarea in ateliere de prelucrari grele unde prelucrarea pieselor necesita o gama larga de valori ale turatiei si avansului.Masina are design portal cu traversa (Gantry) , cu compensare hidraulica a greutatii. Masina prezinta o flexibilitate ridicata asigurand o gama larga de cerinte de prelucrare a diferitelor componente hidroenergetice , contributia majora este cresterea capacitatii de productie si reducerea timpului de prelucrare de la materialul brut la piesa finita.

4. Specificatii tehnice cerute :

- Tensiune si frecventa standard	380(400)V/50Hz
- Deplasare pe axa X	8000mm
- Deplasare pe axa Y	4000mm
- Deplasare pe axa Z	2500mm
- Dimensiuni masa rotativa in NC	Fi 3000mm
- Sarcina maxima pe masa	30.000 Kg
- Turatie maxima masa rotativa	20 rpm
- Diametrul brosei	130-150mm
- Conul brosei	tip ISO 50
- Turatia minima a brosei	5000r.p.m.
- Avans si deplasare rapida grinda	60 m/min

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DP 0140

Pagina 2 din 6



5. Caracteristici minime solicitate :

- Se necesita cap de strungit si frezat unghiular automatic, cu avans pe axul sculei
- Se necesita D'Andrea U-tronic
- Posibilitatea adaptarii unui dispozitiv de rectificat cu piatra
- Posibilitatea realizarii a 22 de filete metrice , pasul filetului sa fie in gama 1,5-12
- Palpator pentru masurarea si alinierea piesei de prelucrat
- Unitate de racire pentru stabilizare termica
- Sistem de ungere automata centralizat
- CNC-ul si alte comenzi ale masinii plasate pe un panou operator situat pe platforma operatorului ,capabil sa importe in format electronic documentatia executata in CATIA
- Transportor de span

6. Disponibilitate

Se solicita ca disponibilitatea produselor furnizate sa fie 24/24h,7/7zile, avand in vedere ca acestea trebuie sa fie functionale ori de cate ori este necesara utilizarea lor.

7. Garantie

Toate produsele achizitionate trebuie sa fie acoperite de garantie.

Perioada de garantie pentru produsele furnizate va fi de minim 24 luni de la punerea in functiune. Furnizorul va prezenta in mod explicit coditiile deosebite de garantie , daca este cazul , pentru preintampinarea unor situatii arbitrare referitoare la acesta.In acest sens , daca instalarea sau punerea in functiune necesita prezenta furnizorului , acesta va fi prezent in aceste operatiuni pe cheltuiala proprie.

Furnizorul raspunde si garanteaza realizarea calitativa si cantitativa a obligatiilor asumate prin caietul de sarcini pe intreaga durata de derulare a contractului.

In cazul perioadei de garantie , inlocuirea echipamentului in caz de defectiune se va face in cel mai scurt timp posibil , acest timp fiind definit de furnizor in oferta transmisa. Furnizorul va suporta aprovizionarea ,montajul si cheltuielile de transport.

Remedierea unei defectiuni se realizeaza in cel mai scurt timp de la raportare , termenul incluzand timpul de diagnoza si transport. Garantia se prelungeste in mod automat cu durata reparatiilor.

In cazul in care produsul , fiind in perioada de garantie necesita inlocuire ca urmare a unui defect iremediabil dar acel produs nu se mai fabrica, furnizorul va prezenta spre acceptare produse care au caracteristici tehnice si functionale similare, pentru ca achizitorul sa poata sa-si exprime optiunea pentru noul produs care il va inlocui pe cel defect.

Echipamentul va fi considerat neconform si va fi inlocuit neconditionat cu unul nou similar sau echivalent , daca se va defacta de 3 ori pe toata perioada garantiei.

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DT 0140

Pagina 3 din 6



8. Livrare transport si asigurare pe durata transportului.

Loc de livrare : UCMH SRL RESITA

Termen de livrare : 30 zile de la data semnarii contractului /comenzii

Conditii de livrare impuse – destinatie finala conform standard INCOTERMS 2010

Un produs se considera livrat, atunci cand toate activitatile din cadrul contractului au fost realizate si produsul functioneaza in parametrii agreeati si este acceptat de catre contractant.

Produsele vor fi livrate calitativ si cantitativ la locul indicat de catre contractant si va fi insotit de toate subansamblele / partile componente necesare punerii si mentinerii in functiune.

Transportul si toate costurile asociate intra in sarcina exclusiva a furnizorului.

Furnizorul este responsabil pentru livrarea in termenul agreeat al produselor.

Nu se vor accepta produse “ second -hand “ sau produse contrafacute , piratate sau susceptibile de aducere a unui drept de proprietate intelectuala.

9. Instalare, punere in functiune , testare.

Produsul furnizat va fi instalat , pus in functiune si testat de catre furnizor.

10. Instruirea personalului pentru utilizare echipament

Furnizorul va asigura instruirea si scolarizarea personalului la sediul contractantului.

11. Suport tehnic

Pe toata durata contractului si in perioada de garantie, furnizorul va asigura gratuit suportul tehnic .

Furnizorul va raspunde in timp util la orice incident semnalat de catre contractant in functie de nivelul incidentului.

12. Materialele consumabile, piesele sau componentele ce necesita inlocuire in perioada de garantie vor fi asigurate gratuit de catre furnizor

13. Atributiile si responsabilitatile partilor

Furnizor : -furnizarea produselor in cantitatea si calitatea specificata in documentatia de atribuire.

-asigurarea serviciilor suport in conformitate cu specificatiile din documentatia de atribuire.

-garantarea produselor furnizate

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DP 0140

Pagina 4 din 6



**Contractant : - recepționarea produselor livrate
- plata produselor recepționate**

14. Documentatii furnizate

- Cartea tehnica / Fisa de prezentare a produsului cu explicitarea caracteristicilor produsului, instructiuni de montaj, punere in functiune si exploatare in format electronic si pe hartie traduse in limba romana.
- Producatorul va pune la dispozitia contractantului planul minimal detaliat al formei si structurii fundatiei, precum si incarcarea si solicitarea pe fundatie.
- Declaratia de conformitate a produsului
- Documente care sa ateste ca ofertantul este producator , reprezentant al acestuia sau distribuitor al acestuia in Romania pentru acest tip de produse.
- Certificat de garantie cu mentionarea termenului de garantie pentru echipamentul oferat.
- Aviz de insotire / factura fiscala
- Alte documente de calitate / conformitate, fise tehnice, buletine de verificari referitoare la conditiile de calitate, protectia muncii , protectia mediului.

15. Receptia produselor

Receptia produselor se va efectua pe baza unui proces verbal semnat de catre furnizor si contractant astfel:

- receptia cantitativa se va realiza dupa livrarea produselor in cantitatea solicitata la locatia indicata de catre contractant.
- receptia calitativa se va realiza dupa instalare, punere in functiune si testare a produselor si dupa caz , toate deficientele au fost remediate.

Procesul verbal de receptie va include unul din urmatoarele rezultate:

- acceptat
- acceptat cu observatii minore
- acceptat cu rezerva
- refuzat

16. Modalitati si conditii de plata

Platile in favoarea furnizorului se vor efectua in termen de 30 zile de la data emiterii facturii fiscale in original precum si a tuturor documentelor justificative respectand urmatorul algoritm :

- 10% avans in baza unui document de asigurare a avansului
- 30% din suma la livrarea echipamentului
- 30% dupa instalarea echipamentului

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DP 0140

Pagina 5 din 6



- 20% după punerea în funcțiune și testare
- 10% după expirarea perioadei de garanție

Factura va fi emisă după semnarea de către contractant a procesului verbal de recepție cantitativă și calitativă a produselor/ serviciilor livrate/efectuate.

Procesul verbal de recepție cantitativă și calitativă va însoți factura și reprezintă actul necesar realizării plății împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- certificatul de calitate și garanție
- declarația de conformitate
- avizul de expediere al produsului
- procesul verbal de recepție cantitativă și calitativă (NIR)

Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emitere și de scadență ale facturii respective

Factura va fi trimisă în original la adresa specificată de către contractant.

Intocmit Murgu Cristian - Șef birou modernizări tehnologice DP 0140

Pagina 6 din 6