

Nr:138 /DT 0140/26.02.2025

Silviu Dan Avram
Aurel Pinosanu
Cosmin Ursoniu

Dan Cornel Fara

Produs : Masina universală de tractiune

Caietul de sarcini precizeaza si institutiile competente de la care furnizorii pot obtine informatii privind reglementarile obligatorii referitoare la protectia muncii, la stingerea incendiilor, la protectia mediului, care trebuie respectate pe parcursul indeplinirii contractului si care sunt in vigoare la nivel national sau in mod special in regiunea ori in localitatea in care se executa lucrarile si se presteaza serviciile respectiv operatiile de instalare, montaj furnitura.

Pagina 1 din 6



In cadrul acestei proceduri , UZINA CONSTRUCTOARE DE MASINI HIDROENERGETICE indeplineste rolul de entitate contractanta in cadrul contractului.

2. Contextul realizarii achizitiei de produse

2.1 Informatii despre entitatea contractanta

UZINA DE CONSTRUCȚII DE MASINI HIDROENERGETICE SRL RESITA este o societate comerciala cu raspundere limitata cu capital social detinut de Statul Roman avand domeniul principal de activitate producerea si repararea componentelor hidroenergetice .Acestea se realizeaza intr-o maniera responsabila fata de comunitate si mediu in conditiide calitate si performanta.

2.2 Contextul care a determinat achizitionarea produselor

In cadrul activitatii de productie si reparatie de componente ale agregatelor hidroenergetice, pentru realizarea examenarilor distructive este necesara achizitionarea unei masini universale de tractiune.

Cu ajutorul acestui echipament se realizeaza verificarea caracteristicilor mecanice ale materialelor feroase si neferoase inainte si dupa tratamentul termic , dupa sudare sau in cazul altor situatii (verificari) care apar in procesul de fabricatie.

3. Scopul achizitionarii

Echipamentul solicitat spre achizitionare va fi utilizat de catre personalul din cadrul Serviciului Laborator Fizico-Chimic din cadrul U.C.M.H. Srl.

Prin utilizarea unui astfel de echipament se vor obtine rezultate corecte , cu o buna acuratete pentru probele verificate , fiind o solutie avansata de testare a materialelor

4. Caracteristici tehnice cerute:

- Forta maxima de incarcare 400 kN
- Clasa de precizie 0,5
- Masina cu 2 coloane si montare directa pe sol
- Masina cu cadru fix ce ofera un nivel crescut de rigiditate
- Celula de incarcare de inalta rezolutie cu o precizie de +/- 0,5%
- Capacitate suprasarcina de 800% fara deteriorare
- Latime spatiu de testare 620 mm
- Pachet Software Windows de control al masinii
- Compatibila cu o gama larga de manere si dispozitive de fixare pentru incercari
- Masurare extensiometru pentru metale – lungime 50 mm, extensie +/- 12,5 mm, grad de precizie 0,5.
- Dispozitiv de indoire in 3 puncte cu deschidere variabila .Intindere 130-300mm

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DT 0140
Szabo Attila - Sef serviciu Laborator Fizico-Chimic DT 0030

Pagina 2 din 6



- Dispozitiv de incercare in 3 puncte pentru testarea sudurilor cu deschidere variabila si role interschimbabile din otel calit.
- Dornuri de diferite diametre pentru indoiri.
- Dispozitiv de incercare la forfecare pentru oteluri (bolturi)
- Platane de compresie patrate.
- Set de insertii pentru epruvete plate cu grosimea de la 0-15 mm
- Set de insertii pentru epruvete plate cu grosimea de la 15-30 mm
- Set de insertii pentru epruvete rotunde cu diametrul de la 10-20 mm
- Set de insertii pentru epruvete rotunde cu diametrul de la 20-30 mm
- Caracteristici de siguranta extinse pentru operator si masina.

5. Disponibilitate

Se solicita ca disponibilitatea produselor furnizate sa fie 24/24h,7/7zile, avand in vedere ca acestea trebuie sa fie functionale ori de cate ori este necesara utilizarea lor.

6. Garantie

Toate produsele achizitionate trebuie sa fie acoperite de garantie.

Perioada de garantie pentru produsele furnizate va fi de minim 24 luni de la punerea in functiune. Furnizorul va prezenta in mod explicit coditiile deosebite de garantie , daca este cazul , pentru preintampinarea unor situatii arbitrare referitoare la acesta.In acest sens , daca instalarea sau punerea in functiune necesita prezenta furnizorului , acesta va fi prezent in aceste operatiuni pe cheltuiala proprie.

Furnizorul raspunde si garanteaza realizarea calitativa si cantitativa a obligatiilor asumate prin caietul de sarcini pe intreaga durata de derulare a contractului.

In cazul perioadei de garantie , inlocuirea echipamentului in caz de defectiune se va face in cel mai scurt timp posibil , acest timp fiind definit de catre furnizor in oferta transmisa. Furnizorul va suporta aprovizionarea ,montajul si cheltuielile de transport.

Remedierea unei defectiuni se realizeaza in cel mai scurt timp de la raportare , termenul incluzand timpul de diagnoza si transport. Garantia se prelungeste in mod automat cu durata reparatiilor.

In cazul in care produsul , fiind in perioada de garantie necesita inlocuire ca urmare a unui defect iremediabil dar acel produs nu se mai fabrica, furnizorul va prezenta spre acceptare produse care au caracteristici tehnice si functionale similare, pentru ca achizitorul sa poata sa-si exprime optiunea pentru noul produs care il va inlocui pe cel defect.

Echipamentul va fi considerat neconform si va fi inlocuit neconditionat cu unul nou similar sau echivalent , daca se va defecta de 3 ori pe toata perioada garantiei.

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DT 0140
Szabo Attila - Sef serviciu Laborator Fizico-Chimic DT 0030

Pagina 3 din 6



7. Livrare transport si asigurare pe durata transportului.

Loc de livrare : UCMH SRL RESITA

Termen de livrare : 30 zile de la data semnării contractului /comenzii

Condiții de livrare impuse – destinație finală conform standard INCOTERMS 2010

Un produs se considera livrat, atunci când toate activitățile din cadrul contractului au fost realizate și produsul funcționează în parametrii agreeți și este acceptat de către contractant.

Produsele vor fi livrate calitativ și cantitativ la locul indicat de către contractant și va fi însoțit de toate subansamblele / partile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

Transportul și toate costurile asociate intră în sarcina exclusivă a furnizorului.

Furnizorul este responsabil pentru livrarea în termenul agreeat al produselor.

Nu se vor accepta produse "second-hand" sau produse contrafacute, piratate sau susceptibile de aducere a unui drept de proprietate intelectuală.

8. Instalare, punere în funcțiune, testare.

Produsul furnizat va fi instalat, pus în funcțiune și testat de către furnizor.

9. Instruirea personalului pentru utilizare echipament

Furnizorul va asigura instruirea și scolarizarea personalului la sediul contractantului.

10. Suport tehnic

Pe toată durata contractului și în perioada de garanție, furnizorul va asigura gratuit suportul tehnic.

Furnizorul va răspunde în timp util la orice incident semnalat de către contractant în funcție de nivelul incidentului.

11. Materialele consumabile, piesele și componentele ce necesită înlocuire în perioada de garanție vor fi asigurate gratuit de către furnizor

12. Atribuțiile și responsabilitățile partilor

Furnizor : -furnizarea produselor în cantitatea și calitatea specificată în documentația de atribuire.

-asigurarea serviciilor suport în conformitate cu specificațiile din documentația de atribuire.

-garanția produselor furnizate

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DT 0140

Szabo Attila - Sef serviciu Laborator Fizico-Chimic DT 0030

Pagina 4 din 6



**Contractant : - receptionarea produselor livrate
- plata produselor receptionate**

13. Documentatii furnizate

- Cartea tehnica / Fisa de prezentare a produsului cu explicitarea caracteristicilor produsului, instructiuni de montaj, punere in functiune si exploatare in format electronic si pe hartie traduse in limba romana.
- Declaratia de conformitate a produsului
- Documente care sa ateste ca ofertantul este producator , reprezentant al acestuia sau distribuitor al acestuia in Romania pentru acest tip de produse.
- Certificat de garantie cu mentionarea termenului de garantie pentru echipamentul oferat.
- Aviz de insotire / factura fiscala
- Alte documente de calitate / conformitate, fise tehnice, buletine de verificari referitoare la conditiile de calitate, protectia muncii , protectia mediului.

14. Receptia produselor

Receptia produselor se va efectua pe baza unui proces verbal semnat de catre furnizor si contractant astfel:

- receptia cantitativa se va realiza dupa livrarea produselor in cantitatea solicitata la locatia indicata de catre contractant.
- receptia calitativa se va realiza dupa instalare, punere in functiune si testare a produselor si dupa caz , toate deficientele au fost remediate.

Procesul verbal de receptie va include unul din urmatoarele rezultate:

- acceptat
- acceptat cu observatii minore
- acceptatcu rezerva
- refuzat

15. Modalitati si conditii de plata

Platile in favoarea furnizorului se vor efectua in termen de 30 zile de la data emiterii facturii fiscale in original precum si a tuturor documentelor justificative respectand urmatorul algoritm :

- 10% avans in baza unui document de asigurare a avansului
- 30% din suma la livrarea echipamentului
- 30% dupa instalarea echipamentului
- 20% dupa punerea in functiune si testare
- 10% dupa expirarea perioadei de garantie

Factura va fi emisa dupa semnarea de catre contractant a procesului verbal de receptie cantitativa si calitativa a produselor/ serviciilor livrate/efectuate.

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DT 0140
Szabo Attila - Sef serviciu Laborator Fizico-Chimic DT 0030

Pagina 5 din 6



Procesul verbal de receptie cantitativa si calitativa va insoti factura si reprezinta actul necesar realizarii platii impreuna cu celelalte documente justificative prevazute mai jos:

- **certificatul de calitate si garantie**
- **declaratia de conformitate**
- **avizul de expediere al produsului**
- **procesul verbal de receptie cantitativa si calitativa (NIR)**

Fiecare factura va avea mentionat numarul contractului, datele de emitere si de scadenta ale facturii respective

Factura va fi trimisa in original la adresa specificata de catre contractant.

Intocmit Murgu Cristian - Sef birou modernizari tehnologice DT 0140
Szabo Attila - Sef serviciu Laborator Fizico-Chimic DT 0030

Pagina 6 din 6