



UZINA DE CONSTRUCȚII MASINI HIDROENERGETICE SRL RESITA

Nr: 34/DP0010/18.08.2025

Avizat

Silviu Dan Avram
Aurel Pinosanu

Aprobat

Dan Cornel Fara

CAIET DE SARCINI PENTRU ACHIZIȚIE PRODUSE

Produs: Bohrwerk CNC

1. Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține în mod obligatoriu specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

Caietul de sarcini precizează și instituțiile competente de la care furnizorii pot obține informații privind reglementările obligatorii referitoare la protecția muncii, la stingerea incendiilor, la protecția mediului, care trebuie respectate pe parcursul îndeplinirii contractului și care sunt în vigoare la nivel național sau în mod special în regiunea ori în localitatea în care se execută lucrările și se prestează serviciile, respectiv operațiile de instalare, montaj, furnitură.

În cadrul acestei proceduri, UZINA DE CONSTRUCȚII MAȘINI HIDROENERGETICE îndeplinește rolul de entitate contractantă în cadrul contractului.

Intocmit Murgu Cristian - Inginer DP0010

1



2. Contextul realizării achiziției de produse

2.1 Informații despre entitatea contractantă

UZINA DE CONSTRUCȚII DE MAȘINI HIDROENERGETICE SRL REȘIȚA este o societate comercială cu răspundere limitată cu capital social deținut de Statul Român, având domeniul principal de activitate producerea și repararea componentelor hidroenergetice. Acestea se realizează într-o manieră responsabilă față de comunitate și mediu, în condiții de calitate și performanță.

2.2 Contextul care a determinat achiziționarea produselor; beneficii anticipate de către contractant

Pentru creșterea productivității și reducerea termenelor de execuție în cadrul activității de producere și reparare componente ale agregatelor hidroenergetice, este necesară achiziționarea unei mașini de alezat și frezat CNC tip bohrwerk.

Prelucrarea CNC este o abordare excelentă pentru producția de piese finite cu o complexitate ridicată și care necesită precizie mare de execuție.

Mașina asigură finisaje superioare ale suprafeței și calitate mai bună a pieselor prelucrate, economie de timp prin reducerea prinderii pieselor în mai multe poziții.

3. Scopul achiziționării

Mașina de alezat și frezat va fi destinată pentru funcționarea în ateliere de prelucrări grele unde prelucrarea pieselor necesită o gamă largă de valori ale turației și avansului. Mașina prezintă o flexibilitate ridicată, asigurând o gamă largă de cerințe de prelucrare a diferitelor componente hidroenergetice.

4. Specificații tehnice cerute:

- Tensiune și frecvență standard 380(400)V/50Hz
- Deplasare pe axa X 5000 mm
- Deplasare pe axa Y 2500 mm
- Deplasare pe axa Z 1000 mm
- Deplasare pe axa W (broșă) 1400 mm
- Masă rotativă cu dimensiuni 2500 x 2500 mm
- Sarcina maximă pe masă 25.000 kg
- Diametrul broșei 150 mm
- Conul broșei tip ISO 50
- Turația maximă a broșei 5000 r.p.m.

5. Caracteristici cerute:

- Se necesită cap de strunjit și frezat unghiular, cu avans pe axul sculei
- Se necesită planșăibă pentru prelucrări diametre între 500–1000 mm

Intocmit Murgu Cristian - Inginer DP0010



- Posibilitatea realizării a 22 de filete metrice, pasul filetelui să fie în gama 1,5–12
- Palpatore pentru măsurarea și alinierea piesei de prelucrat
- Unitate de răcire pentru stabilizare termică
- Sistem de ungere automată centralizat
- CNC-ul și alte comenzi ale mașinii plasate pe un panou operator situat pe platforma operatorului, capabil să importe documentație executată în CATIA
- Schimbător automat de scule cu lanț, magazie de scule min. 40 poziții
- Transportor de șpan

6. Disponibilitate

Se solicită ca disponibilitatea produselor furnizate să fie 24/24 h, 7/7 zile, având în vedere că acestea trebuie să fie funcționale ori de câte ori este necesară utilizarea lor.

7. Garanție

Toate produsele achiziționate trebuie să fie acoperite de garanție.

Perioada de garanție pentru produsele furnizate va fi de minim 36 luni de la punerea în funcțiune. Furnizorul va prezenta în mod explicit condițiile deosebite de garanție, dacă este cazul, pentru preîntâmpinarea unor situații arbitrare referitoare la aceasta. În acest sens, dacă instalarea sau punerea în funcțiune necesită prezența furnizorului, acesta va fi prezent în aceste operațiuni pe cheltuiala proprie.

Furnizorul răspunde și garantează realizarea calitativă și cantitativă a obligațiilor asumate prin caietul de sarcini pe întreaga durată de derulare a contractului.

În cazul perioadei de garanție, înlocuirea echipamentului în caz de defecțiune se va face în cel mai scurt timp posibil, acest timp fiind definit de către furnizor în oferta transmisă.

Furnizorul va suporta aprovizionarea, montajul și cheltuielile de transport.

Remedierea unei defecțiuni se realizează în cel mai scurt timp de la raportare, termenul incluzând timpul de diagnostic și transport. Garanția se prelungește în mod automat cu durata reparațiilor.

În cazul în care produsul, fiind în perioada de garanție, necesită înlocuire ca urmare a unui defect iremediabil, dar acel produs nu se mai fabrică, furnizorul va prezenta spre acceptare produse care au caracteristici tehnice și funcționale similare, pentru ca achizitorul să poată să-și exprime opțiunea pentru noul produs care îl va înlocui pe cel defect.

Echipamentul va fi considerat neconform și va fi înlocuit necondiționat cu unul nou similar sau echivalent, dacă se va defecta de 3 ori pe toată perioada garanției.

8. Livrare, transport și asigurare pe durata transportului.

Loc de livrare: UCMH SRL REȘIȚA

Termen de livrare: 240 zile de la data semnării contractului/comenzii

Condiții de livrare impuse –DDP destinație finală conform standard INCOTERMS 2010

Intocmit Murgu Cristian - Inginer DP0010



Un produs se consideră livrat atunci când toate activitățile din cadrul contractului au fost realizate și produsul funcționează în parametrii agreeți și este acceptat de către contractant.

Produsele vor fi livrate calitativ și cantitativ la locul indicat de către contractant și vor fi însoțite de toate subansamblele/părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

Transportul și toate costurile asociate intră în sarcina exclusivă a furnizorului. Furnizorul este responsabil pentru livrarea în termenul agreeat al produselor.

Nu se vor accepta produse „second-hand” sau produse contrafăcute, piratate sau susceptibile de aducere a unui drept de proprietate intelectuală.

9. Instalare, punere în funcțiune, testare.

Produsul furnizat va fi instalat, pus în funcțiune și testat de către furnizor.

10. Instruirea personalului pentru utilizare echipament

Furnizorul va asigura instruirea și școlarizarea personalului la sediul contractantului, minim 15 zile .

11. Suport tehnic

Pe toată durata contractului și în perioada de garanție, furnizorul va asigura gratuit suportul tehnic.

Furnizorul va răspunde în timp util la orice incident semnalat de către contractant, în funcție de nivelul incidentului.

12. Materialele consumabile, piesele și componentele ce necesită înlocuire în perioada de garanție vor fi asigurate gratuit de către furnizor

13. Atribuțiile și responsabilitățile părților

Furnizor:

- furnizarea produselor în cantitatea și calitatea specificată în documentația de atribuire.
- asigurarea serviciilor suport în conformitate cu specificațiile din documentația de atribuire.
- garantarea produselor furnizate

Contractant:

- recepționarea produselor livrate
- plata produselor recepționate

Intocmit Murgu Cristian - Inginer DP0010



14. Documentații furnizate

- Cartea tehnică/Fișa de prezentare a produsului cu explicitarea caracteristicilor produsului, instrucțiuni de montaj, punere în funcțiune și exploatare, în format electronic și pe hârtie, traduse în limba română.
- Producătorul va pune la dispoziția contractantului planul minimal detaliat al formei și structurii fundației, precum și încărcarea și solicitarea pe fundație.
- Declarația de conformitate a produsului
- Documente care să ateste că ofertantul este producător, reprezentant al acestuia sau distribuitor al acestuia în România pentru acest tip de produse.
- Certificat de garanție cu menționarea termenului de garanție pentru echipamentul oferit.
- Aviz de însoțire/factură fiscală
- Alte documente de calitate/conformitate, fișe tehnice, buletine de verificări referitoare la condițiile de calitate, protecția muncii, protecția mediului.

15. Recepția produselor

Recepția produselor se va efectua pe baza unui proces verbal semnat de către furnizor și contractant, astfel:

- recepția cantitativă se va realiza după livrarea produselor în cantitatea solicitată la locația indicată de către contractant.
 - recepția calitativă se va realiza după instalare, punere în funcțiune și testare a produselor și, după caz, toate deficiențele au fost remediate.
- Procesul verbal de recepție va include unul din următoarele rezultate:
- acceptat
 - acceptat cu observații minore
 - acceptat cu rezervă
 - refuzat

16. Modalități și condiții de plată

Plățile în favoarea furnizorului se vor efectua în termen de 30 zile de la data emiterii facturii fiscale în original, precum și a tuturor documentelor justificative, respectând următorul algoritm:

- 10% avans în baza unui document de asigurare a avansului
- 30% din sumă la livrarea echipamentului
- 30% după instalarea echipamentului
- 20% după punerea în funcțiune și testare
- 10% după expirarea perioadei de garanție

Factura va fi emisă după semnarea de către contractant a procesului verbal de recepție cantitativă și calitativă a produselor/serviciilor livrate/efectuate.

Intocmit Murgu Cristian - Inginer DP0010



Procesul verbal de recepție cantitativă și calitativă va însoți factura și reprezintă actul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- certificatul de calitate și garanție
 - declarația de conformitate
 - avizul de expediere al produsului
 - procesul verbal de recepție cantitativă și calitativă (NIR)
- Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emiterie și de scadență ale facturii respective.
Factura va fi trimisă în original la adresa specificată de către contractant.

Criterii de evaluare oferte

1. Metodologie calcul punctaj – Criteriu economic (max. 40%)

Criteriu	Pondere (%)	Punctaj maxim	Formula calcul
☐ a) Preț	15%	15 p	$P = (\text{Preț minim} / \text{Preț ofertat}) \times 15$
☐ b) Termen livrare	5%	5 p	$P = (\text{Termen minim} / \text{Termen ofertat}) \times 5$
☐ c) Condiții livrare	5%	5 p	DDP + descărcare = 5; DDP = 4; DAP = 3; FCA/CIP = 2; EXW = 1
☐ d) Garanție	5%	3 p	Grilă: ≥ 36 luni → 3 p 24 luni → 2 p 12 luni → 1 p <12 luni → 0 p
☐ e) Instruire	5%	5 p	≥15 zile on-site = 5 p 10–14 zile = 4 p 5–9 zile = 3 p 2–4 zile = 2 p exclusiv online / <2 zile = 1 p
☐ f) Instalare / PIF / Testare	5%	3 p	Instalare + PIF + testare completă = 3 p Instalare + PIF = 2 p Instalare simplă = 1 p
TOTAL	40%	36 P	

Intocmit Murgu Cristian - Inginer DP0010

6

Total economic: 40% – 36 p

Punctaj maxim economic : 36 p.

Calcul punctaj economic final (max. 40 %):

Punctaj economic =(Punctaj obținut/36) ×40

2 Criteriu tehnic (max. 60%)

Caracteristică	Condiție	Punctaj brut	Formula calcul
Deplasare axa X (mm)	≥ 5000	1 p	1 p dacă se îndeplinește, altfel 0
Deplasare axa Y (mm)	≥ 2500	1 p	1 p dacă se îndeplinește, altfel 0
Deplasare axa Z (mm)	≥ 1500	1 p	1 p dacă se îndeplinește, altfel 0
Deplasare axa W (mm)	≥ 1400	1 p	1 p dacă se îndeplinește, altfel 0
Dimensiune masă (mm)	≥ 2500 x 2500	1 p	1 p dacă se îndeplinește, altfel 0
Sarcina maximă suportată masă (kg)	≥ 25000	1 p	1 p dacă se îndeplinește, altfel 0
Turație broșă (rpm)	≥ 5000	1 p	1 p dacă se îndeplinește, altfel 0
Diametru broșă (mm)	≥ 150	1 p	1 p dacă se îndeplinește, altfel 0
Cap de strunjire și frezare unghiular automat	Da	1 p	1 p dacă se oferă, altfel 0
Plansaibă pentru prelucrat diametre (mm)	500 – 1000	1 p	1 p dacă se încadrează, altfel 0
Schimbător automat de scule (poziții)	≥ 40	1 p	1 p dacă se îndeplinește, altfel 0

Punctaj maxim tehnic: 11 p.

Calcul punctaj tehnic final (max. 60 %)

Punctaj tehnic=(Punctaj obținut/11)×60

3 Calcul punctaj total ofertă

Punctaj total=Punctaj economic (max. 40 %)+Punctaj tehnic (max. 60 %)

Intocmit Murgu Cristian - Inginer DP0010

