



DIRECȚIA JUDEȚEANĂ DE MEDIU CARAȘ-SEVERIN

AUTORIZAȚIE DE MEDIU
Nr. 103 din 29.10.2024
Revizuită la data de 07.11.2025

Ca urmare a cererii adresate de
UZINA DE CONSTRUCȚII MAȘINI HIDROENERGETICE S.R.L.
cu sediul social în județul Caraș - Severin,
municipiul Reșița, strada Golului, nr. 1,
tel: 021-3032500; 0255-217111; email: office@ucmh.ro,

înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Caraș-Severin cu nr. 2034 din 22.02.2024 și completată cu nr. 3031 din 14.03.2024, nr. 5465 din 10.05.2024, nr. 7581 din 02.07.2024 și nr. 11278 din 22.10.2024, a cererii de revizuire înregistrată cu nr. 9772 din 26.08.2025, în urma analizării documentelor transmise și a verificării realizate în teren, după consultarea publicului, în baza Hotărârii Guvernului nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului Apelor și Pădurilor, Ordonanței de Urgență nr. 68/2019 privind stabilirea unor măsuri la nivelul administrației publice centrale și pentru modificarea și completarea unor acte normative, a Hotărârii Guvernului nr. 311/2025 privind organizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Mediu și Aree Protejate, a Ordonanței de Urgență 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, și a Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru: **Platforma Industrială A.B.C.**, din municipiul Reșița, strada Golului, nr. 1, județul Caraș-Severin,

care prevede desfășurarea următoarelor activități (conform cod CAEN Rev. 2):

cod CAEN 2811 - Fabricarea de motoare și turbine (cu excepția celor pentru avioane, autovehicule și motociclete)

cod CAEN 2711 - Fabricarea motoarelor, generatoarelor și transformatoarelor electrice

cod CAEN 2561 - Tratarea și acoperirea metalelor

cod CAEN 2562 - Operațiuni de mecanică generală

cod CAEN 1610 - Tăierea și rindeluirea lemnului

cod CAEN 3313 - Repararea echipamentelor electronice și optice

cod CAEN 3312 - Repararea mașinilor

cod CAEN 3319 - Repararea altor echipamente

cod CAEN 3320 - Instalarea mașinilor și echipamentelor industriale

cod CAEN 4329 - Alte lucrări de instalații pentru construcții

cod CAEN 2511 - Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice

cod CAEN 3314 - Repararea echipamentelor electrice

cod CAEN 3700 - Colectarea și epurarea apelor uzate

cod CAEN 1624 - Fabricarea ambalajelor din lemn
 cod CAEN 2453 - Turnarea metalelor neferoase ușoare
 cod CAEN 2899 - Fabricarea altor mașini și utilaje specifice n.c.a.
 cod CAEN 2521 - Producția de radiatoare și cazane pentru încălzire centrală
 cod CAEN 2815 - Fabricarea lagărelor, angrenajelor, cutiilor de viteză și a elementelor mecanice de transmisie
 cod CAEN 2529 - Producția de rezervoare, cisterne și containere metalice
 cod CAEN 2813 - Fabricarea de pompe și compresoare
 cod CAEN 2822 - Fabricarea echipamentelor de ridicat și manipulat
 cod CAEN 3530 - Furnizarea de abur și aer condiționat
 cod CAEN 5210 - Depozitări

Documentația conține:

1. Fișă de prezentare-declarație; Piese desenate; Anunț public, elaborate de titularul activității.
2. Acte emise de alte autorități:
 - ❑ Certificat de înregistrare nr. J11/97/2024; CUI: 49594720, Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Caraș - Severin.
 - ❑ Certificat constatator - furnizare informații - nr. 377862/19.02.2024, Oficiul Național al Registrului Comerțului.
 - ❑ Autorizația de gospodărire a apelor nr. 23/S.G.A-CS din 08.05.2024, emisă de Sistemul de Gospodărire al Apelelor Caraș-Severin.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48654 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48631 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48633 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48658 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48704 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48706 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48708 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48701 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48703 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48620 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48616 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48617 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 49272 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 49239 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48699 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48583 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48578 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48579 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48715 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48492 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48567 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48575 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48576 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48646 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48647 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48639 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48640 Reșița.
 - ❑ Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48641 Reșița.

- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48520 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48452 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48453 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48688 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48668 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48672 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48673 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48696 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48697 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48680 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48681 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48665 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48666 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48662 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48663 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48692 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48693 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 48678 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 49249 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 33715 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 49385 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 49386 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 49389 Reșița.
- Extras de carte funciară pentru informare C.F. nr. 49390 Reșița.

Contracte:

- Contract-cadru de furnizare a energiei electrice la clienți finali nr. 2024.4794 din 07.06.2024, Societatea de Producere a Energiei Electrice în Hidrocentrale HIDROELECTRICA S.A.
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 1166/22.03.2024, Aquqcarăș S.A. - Exploatarea Reșița.
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 1/13.06.2024, MGG Recycling S.R.L.
- Contract de prestări servicii nr. 1-T/PA-028-AVII din 13.06.2026, Indeco Grup S.R.L.
- Contract de prestări servicii nr. 1-T/PA-028-AVI din 13.06.2026, Indeco Grup S.R.L.
- Contract achiziții transport și eliminare deșeuri industriale și de ambalaje nr. 100/13.05.2024, Alturo Compact S.R.L.
- Contract nr. 917/01.04.2024 de prestare a serviciului de salubritate colectare separată și transportul separat al deșeurilor menajere și al deșeurilor similare provenind din activități comerciale din industrie și instituții, inclusiv fracții colectate separat, Brantner Servicii Ecologice S.R.L.
- Contract de servicii nr. RD 653/2024, Givaroli Impex S.R.L.

Fișe tehnice de securitate pentru produsele chimice folosite.

Documentația depusă pentru revizuirea autorizației de mediu în 2025

- Cerere de revizuire a autorizației de mediu înregistrată la DJM Caraș-Severin la nr. 9772 din 26.08.2024, dovada achitării tarifului aferent revizuirii autorizației de mediu; Fișă de prezentare-declarație elaborate de titularul activității; Piese desenate
- Proces verbal de verificare amplasament nr. 11017/30.09.2025.
- 1. Acte emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare nr. ROONRC.J2024000097110; CUI: 49594720, Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Caraș - Severin.

- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 23/S.G.A-CS din 08.05.2024, emisă de Sistemul de Gospodărire al Apelor Caraș-Severin.
- 2. Contracte:
 - Contract comercial de vânzare-cumpărare nr. 144/17.06.2025, A&M REC S.R.L.
 - Contract achiziții transport și eliminare deșeuri industriale și de ambalaje nr. 100/13.05.2024, Alturo Compact S.R.L.
 - Act adițional nr. 1/12.05.2025 la Contractul de achiziții transport și eliminare deșeuri industriale și de ambalaje nr. 100/13.05.2024, Alturo Compact S.R.L.
 - Contract prestări servicii nr. 915/16.06.2025, PRO AIR ECOLOGIC S.A.
 - Contract pentru implementarea obligațiilor privind răspunderea extinsă a producătorului EPRF 107 din 10.04.2025, FEPRA EPR S.A.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- Respectarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.
- Respectarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările, completările și aprobările ulterioare.
- Respectarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, cu modificările și aprobările ulterioare.
- Respectarea Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.
- Respectarea Legii nr. 107/1996 Legea apelor, cu modificările și completările ulterioare.
- Respectarea Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare.
- Respectarea OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.
- Respectarea Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.
- Respectarea limitelor privind depozitarea temporară a deșeurilor înainte de valorificare și, respectiv, înainte de eliminare, conform prevederilor Ordonanței nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor.
- Respectarea Deciziei Comisiei 2014/95/UE din 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.
- Respectarea prevederilor Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare („utilizatorii care desfășoară activități cu substanțe și preparate toxice și foarte toxice sunt obligați să ia măsurile corespunzătoare pentru asigurarea și protejarea sănătății oamenilor, animalelor și a mediului, precum și pentru prevenirea oricăror sustrageri de astfel de substanțe și preparate ori deturnarea acestora din circuitul legal”).
- Respectarea prevederilor HG nr. 173/2000 privind reglementarea regimului special privind gestiunea și controlul bifenililor policlorurați și ale altor compuși similari, cu modificările și completările ulterioare.
- Respectarea prevederilor Ordinul nr. 1179/2010 pentru aprobarea Ghidului privind gestionarea ecologică rațională a bifenililor policlorurați.
- Respectarea prevederilor HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- Respectarea H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori.

- ❑ Monitorizarea internă a gestiunii deșeurilor, conform Hotărârii Guvernului României nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare.
- ❑ Pe perioada staționării și/sau parcării autovehiculelor se interzice răspândirea pe sol a combustibilului, uleiului sau a apelor de spălare;
- ❑ Materialele și substanțele care prezintă riscuri pentru poluarea mediului vor fi depozitate temporar în magazine și/sau suprafețe betonate.
- ❑ Pe perioada staționării și/sau parcării autovehiculelor din dotare se interzice răspândirea pe sol a combustibilului, uleiului sau a apelor de spălare.
- ❑ Emisiile de poluanți ale utilajelor și autovehiculelor din dotare, nu vor depăși limitele maxime admise, conform Normelor tehnice în vigoare.
- ❑ Urmărirea modului de funcționare al instalațiilor pentru evitarea poluărilor accidentale.
- ❑ Respectarea fișelor cu date de securitate ale substanțelor și amestecurilor chimice comercializate și a instrucțiunilor privind manipularea, utilizarea și transportul acestora.
- ❑ Notificarea Agenției pentru Protecția Mediului Caraș-Severin asupra oricărei modificări a condițiilor de desfășurare a activităților autorizate și a schimbării oricărui contract de prestări-servicii față de situația de la data autorizării.

În conformitate cu prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare, titularul are următoarele obligații:

- Să încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate în lista deșeurilor prevăzută la art. 7 alin (1);
- Se interzice abandonarea deșeurilor;
- Se interzice eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate;
- Colectarea selectivă a deșeurilor municipale și a deșeurilor valorificabile
- Gestionarea deșeurilor să se facă fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
 - a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
 - b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
 - c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;
- Să valorifice deșeurile cu respectarea ierarhiei deșeurilor și a protecției și sănătății populației și a mediului
- Să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșeuri: hârtie, metal, plastic și sticlă;
- Să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, pentru protecția sănătății populației și a mediului; eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop este interzisă.

În conformitate cu prevederile Legii 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare, titularul are obligația să predea ambalajele și deșeurile de ambalaje către un operator economic autorizat pentru valorificarea deșeurilor de ambalaje sau incinerarea acestora în instalații de incinerare a deșeurilor cu recuperare de energie.

Se interzice:

- Amestecarea deșeurilor de ambalaje colectate selectiv, precum și încredințarea în vederea eliminării prin depozitare finală, a deșeurilor de ambalaje, cu excepția celor rezultate din colectarea selectivă ori din procesele de sortare, care nu sunt valorificabile sau care nu pot fi incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie.

În conformitate cu prevederile Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, operatorul are următoarele obligații:

- De a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă.

- Este permisă utilizarea metodelor și sistemelor de îmbunătățire a calității aerului înconjurător care nu conduc la depășirea normelor stabilite de legislația în vigoare pentru locul de muncă.
- În cazul depășirii valorii/valorilor-limită de emisie, pentru unul sau mai multi poluanți, titularul activității are obligația să informeze autoritățile competente și să se conformeze măsurilor impuse de acestea.
- Să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți și să raporteze informațiile privind monitorizarea către APM Caraș-Severin și Comisariatului Județean Caraș-Severin al Gărzii Naționale de Mediu.

În conformitate cu prevederile Ordinului ministrului mediului și pădurilor nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă, operatorul are următoarele obligații:

- Să transmită către APM Caraș-Severin, chestionarele completate cu datele de activitate din anul anterior, pentru inventarele locale anuale de emisii de poluanți în atmosferă;

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform Legii nr. 219/15.11.2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de Urgență nr. 195/2005 privind protecția mediului).

Titularul va solicita obținerea vizei, în fiecare an cu maximum 90 de zile și cu minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare în care a fost emisă autorizația de mediu (conform Ordinului nr. 1.150/27.05.2020, privind aprobarea Procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu), cu modificările și completările ulterioare.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

În cazul în care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii sau se modifică condițiile care au stat la baza emiterii prezentei autorizații, AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU MEDIU ȘI ARII PROTEJATE -judetul Caraș- Severin decide, după caz, pe baza notificării titularului prevăzută la art. 15 (2) lit. a din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006 cu modificările și completările ulterioare, menținerea sau necesitatea revizuirii prezentei autorizații.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. Activitatea autorizată: PLATFORMA INDUSTRIALĂ ABC

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Suprafața totală a Platformei Industriale A.B.C. este $S = 106.578$ mp, din care:

- Suprafețe clădiri - 42 784 mp
- Suprafețe betonate - 34 407 mp
- Suprafețe verzi și libere - 2 387 mp

Platforma ABC - zona A

Pe zona A a platformei industriale ABC, în proprietatea UZINEI DE CONSTRUCȚII DE MAȘINI HIDROENERGETICE S.R.L. se găsește:

- Poarta "Cadre";
- Drumul de servitute, de la clădirea Hala albastră, până la fosta secție Motoare Diesel.

Platforma ABC - zona B:

- **Clădirea magazii de lacuri și vopsele.**

- **Clădirea Sculăria veche.**
- **Stația de compresoare ABC.**
- **Secția Mecanică Grea** are ca profil de activitate producerea de hidroagregate: turbine, microturbine, vane, servomotoare, precum și piese de schimb și reparații pentru utilaje hidro. Secția mai execută, atunci când este necesar și utilaj metalurgic, chimic, repere de moto -gazo - compresoare.

În cadrul secției este organizată fabricația pentru turbine hidraulice și utilaj hidromecanic. Asamblarea grupelor mari de turbină ca: rotor, aparat director, grup de ulei sub presiune, precum și pentru utilajul hidromecanic se face în locuri special amenajate, unde se efectuează reglajele și probele. Probele unor grupe componente ca și probele de ansamblu a reglatoarelor de turație se fac pe un stand special, proiectat și executat de către societate.

Secția Mecanică Grea este organizată în următoarele ateliere:

- **Atelier Prelucrări și Montaj** - activitate constă în realizarea de hidroagregate noi, reparații la turbine și utilaje hidro, reparații la mașinile unelte și utilajele din dotare.
- **Atelierul Prelucrări**, cu Sectorul Mașini unelte hala AB și Sectorul Mașini unelte hala BC - execută strunjiri, frezări, găuriri, rectificări, honuiri pentru reperele comandate secției de la beneficiari externi sau din comenzi interne, provenite de la alte secții din Companie.
- **Atelierul Montaj**, cu:
 - Sector Sudori - execută ansambluri sudate de dimensiuni medii precum și reparații de piese ce intră în componența turbinelor sosite pentru reparații sau recondiționări;
 - Sector Lăcătuși - execută demontarea, repararea, montarea și expedierea aparatelor directe pentru turbine hidraulice precum și realizarea de aparate directe noi.
Se execută vane, servomotoare și alte instalații noi.
De asemenea, se execută și demontarea, repararea rotoarelor și a grupurilor de ulei pentru turbine hidraulice precum și construirea de rotoare și grupuri noi, vane și servomotoare.
Se mai pot executa și reparații/recondiționări/modernizări ale pieselor din componența turbinelor.
 - Sector vopsitori - se realizează în incinta secției, la locul de amplasare a pieselor mari: turbine, rotoare, vane, servomotoare, etc.
- **Atelier Tratamente Termice** cuprinde:
 - **Atelier Tratamente termice** - realizează tratamentul termic secundar al pieselor din materiale feroase și neferoase pentru turbine hidraulice, hidrogeneratoare, motoare electrice.
Se execută următoarele tratamente termice și termochimice: îmbunătățire, călire, revenire joasă; recoacere de detensionare/înmuiere/omogenizare, carburare, călire pentru punerea în soluție, nitrurare clasică în azot.
tratamente termice în cuptoare orizontale și verticale, căliri în băi de apă și ulei pentru: turbine hidraulice, hidrogeneratoare, motoare electrice.
 - **Atelier Cromare** - cromare la piese cu lungimi de până la 5 m și cu diametrul de până la 450 mm.
Stratul de crom depus are grosimi de la câteva sutimi de mm, până la 0.7 mm, cele mai frecvente fiind depunerile cu grosimi de 0.15 ÷ 0.25 mm.
 - **Atelier Zincare** - zincare alcalină necianurică.
 - **Atelier de turnare statică a aliajelor antifricțiune pe suport de oțel (cuzineți).**
 - **Atelier întreținere.**
Se execută următoarele tratamente termice și termochimice: îmbunătățire; călire; revenire joasă; recoacere de detensionare/înmuiere/ omogenizare; carburare; călire pentru punere în soluție; nitrurare clasică în azot.

Instalații, echipamente, mașini unelte și utilaje din cadrul secției Mecanică Grea:

- convertizoare de sudură, mașini de sudat în argon trusă autogenă pentru sudură, pistoale pneumatice bancuri de lucru, mese de trasat, platformă de montaj, polizoare și ciocane pneumatice, pompe hidraulice pentru probe, grup hidraulic pentru încercări,
- mașini de găurit radiale, strunguri carusel, strunguri paralele, strunguri cu vârf, bohrwerk-uri, mașină agregat pentru strunjit fusuri palete, poduri rulante, macarale pivotante; cuptoare pe gaz pentru încălzit țevi, mașini de găurit portale acționate electric și hidraulic, polizoare hidraulice, mașini de rectificat, mașini de honuit, mașini de palete, mașini de frezat portale;
- circular cu lamă Φ 400, mașină de rindeluit, mașină de tâmplărie;
- seturi de aparate pentru măsurat: tensiune, putere, curent, frecvență etc., stații de transferare de 6 KV, stație de înaltă tensiune.

Instalații, echipamente, mașini unelte și utilaje din cadrul Atelier Prelucrări și Montaj:

- mașini de găurit, strunguri Carusel, strunguri paralele, mașini de frezat portale, mașini de alezat și frezat, mașini de mortezat, mașini de rectificat plan, mașină de găurit adânc, console de 5 tf, poduri rulante, mașini de danturat;
- o mașină de frezat lemn, un fereastră circular pentru tâmplărie, un fereastră cu bandă verticală metalică pentru lemn și două mașini de rindelat la grosime.

Instalații, echipamente, mașini unelte și utilaje din cadrul Atelierului de Tratamente Termice:

- Cuptoare orizontale și cuptoare verticale cu flacără și vatră mobilă, alimentate cu gaz natural.
 - o Sistemul de încălzire al cuptoarelor orizontale este cu flacără "întoarsă".
 - o Cuptoarele orizontale sunt conectate la o tubulatură racordată la un coș cu înălțimea de 20 m și diametrul de 0,8 m.
 - o Cuptoarele verticale sunt racordate la o tubulatură care duce la un coș cu înălțimea de 46,6 m, diametrul la bază de 2,5 m, iar la vârf, de 1,3 m.

Date tehnice referitoare la cuptoarele de tratament termic:

- C1 orizontal; cuptor cu flacără cu vatră mobilă 5 mp, cu caracteristicile: debitul gazului natural: 42 m³/h; debitul de aer: 420 m³/h. Puterea termică nominală: 2,4 MW;
- C3 orizontal; cuptor cu flacără cu vatră mobilă 2,5 x 6,5 m, cu caracteristicile: debitul gazului natural: 70 m³/h; debitul de aer: 700 m³/h. Puterea termică nominală: 4 MW;
- C5 orizontal; cuptor cu flacără cu vatră mobilă 2,5 x 6,5 m, cu caracteristicile: debitul gazului natural: 70 m³/h; debitul de aer: 700 m³/h. Puterea termică nominală: 2,4 MW;
- CV1, CV2 - cuptoare verticale cu flacără directă, dotat cu arzătoare normale. Dimensiunile sale sunt: 1,3 x 5 m, iar caracteristicile: debit gaz natural: 84 m³/h; debit de aer: 840 m³/h. Puterea termică nominală este de 0,57 MW;
- o O baie de cromare cu volumul util de 9 mc, o baie de cromare cu volumul util de 0.98 mc.
- o O baie de degresare alcalină cu volumul util de 0.6 - 1 mc; o baie pentru decapare cu volumul util de 0.3 - 0.5 mc, o baie pentru degresare electrochimică cu volumul util de 1,5 mc, două bai de spălare cu apă caldă, cu volumul util de 1.5 mc fiecare, două băi de spălare cu apă rece cu volumul util de 1.5 mc fiecare.
- o O baie de zincare cu volumul util de 1.5 mc; o baie de pasivare cu volumul util de 1,5 mc.
- o Stație de neutralizare ape cromice și ape alcaline provenite de la zincare, cu capacitatea medie de tratare ape uzate de 3.5 m³/h și maximă de 6.5 m³/h. debitul maxim proiectat pentru neutralizare ape cromice este de 2.5 mc/h, iar debitul maxim de neutralizare ape acido - alcaline este de 4 mc/h. Operația de neutralizare a apelor cromice constă în realizarea unui PH specific reacției de reducere a cromului hexavalent la crom trivalent, apoi precipitarea cromului trivalent sub formă de hidroxid de crom și decantarea precipitatului format. Neutralizarea apelor ce provin de la zincarea alcalină constă în

realizarea unui pH alcalin, apoi un pH neutru, de 6.5 - 7.5, pentru îndeplinirea condițiilor de precipitare a zincului.

- Cuptor electric de preîncălzire suporti oțel, cuptor electric de ștanțare, cuptor electric pentru topirea aliajului antifricțiune, oale de turnare Ø 450 X 450 mm, masă de turnare, masă de sprijin, dispozitive de turnare, arzătoare cu gaz, dispozitive de răcire;
- Scule: șublere, micrometre, truse de cale plan paralele și unghiulare, aparate pentru măsurarea alezajelor, filetelor, durității, rugozității, a grosimilor de strat (vopsea, crom, zinc) și aparatură de măsurare optică (microscopie universale, mașină de măsurat profile came).

- **Secția Mașini Electrice I** - se execută hidrogenatoare (generatoare electrice de curent alternativ antrenate de o turbină hidraulică) verticale și orizontale (capsulate), de puteri până la 190 MVA.

Turbina hidraulică alcătuită dintr-un stator și un rotor, se realizează în această secție.

Secția Mașini Electrice I este organizată în următoarele ateliere:

- *Sector Pregătire bobine* - se execută operații de confecționare a bobinelor, barelor-stator, bobinajului stator.
 - *Sector confecționare bobine polare, poli rotor bobinați și trefilaj* - se desfășoară operații specifice de confecționare bobine polare și trefilare cupru.
 - *Sector bobinare stator* - se desfășoară operații specifice pentru bobinarea statorului.
 - *Sector de confecționare piese pe bază de pânză de sticlă și rășini* - se desfășoară operații specifice pentru confecționare capace, scuturi, izolații din fibră de sticlă și rășină.
 - *Sectorul Tâmplari* - execută diverse repere din textolit, sticlotextolit, lemn ce intră în componența statoarelor și a polilor rotor ca de exemplu: pene, ștrafuri, plăci, etc.
 - *Sectorul Capace* - execută capace, scuturi, izolații din fibră de sticlă și rășină.
 - *Sectorul Vopsitori* - execută protecția anticorozivă a pieselor din componența hidroagregatului, prin vopse și lăcuirea statorului. Utilizează vopsea alchidică, epoxidică, lacuri, diluanți.
 - *Sector prelucrări mecanice* - operațiuni de prelucrări prin așchiere pentru toate reperele ce intră în componența hidroagregatelor.
 - *Atelier de Asamblări Mecanice* - cuprinde operațiuni pentru montajul subansamblurilor și părților componente ale mașinilor electrice din fabricație.
- În cadrul atelierului se execută și: pachetări rotoare, montaj bobinaj rotoare, execuție de stee pentru hidrogenatori.
- Sector surură* - se execută lucrări de sudare electrică și autogenă.
- Sectorul Anexe hidro* - execută lagării mașinilor electrice și instalațiile auxiliare ale acestora (instalații de răcire, ungere, instalații înaltă presiune, instalații stins incendiu, răcitorii, etc.).
- *Ștandul de probă - mașini electrice*: execută măsurători și probe electrice atât pe fluxul tehnologic cât și asupra produselor finite realizate în cadrul secției.

Instalații, echipamente, mașini unelte și utilaje - Secția Mașini Electrice

- mașini de confecționat bobine polare (MICAFIL), mașina pentru echilibrare dinamică SCHENK; mașina de debavurat tole, mașină de confecționat bobine / cu masă rotativă;
- presa pentru ștanțare tole max. 2.000 tf, utilaj pentru presarea miezurilor magnetice până la 7 m în diametru, prese MICAFIL pentru presare bobine și bare stator, prese pentru polimerizare sub presiune a izolației dintre spirele bobinelor polare de 500 tf și 2.000 tf;
- cuptorul de impregnare/lăcuire tole alimentat cu gaz natural, cu puterea termică nominală de 0,75 MW; cuptorul electric pentru încălzire și polimerizare bare bobinaj stator, cuptorul electric pentru uscare motoare după impregnare, două cuptoare încălzite electric pentru uscarea pieselor vopsite, cu capacitatea de 20 m³;

- instalația de impregnare în vid a motoarelor bobinate, utilaj pentru execuția răcitoarelor cu aripioare prin refulare, platou de montaj, dispozitive pentru lipire capete bare bobinaj stator, dispozitive de debitat sârmă de cupru, instalații de aspirație și ventilație, instalație pentru spumă poliuretanică (hidraulică), instalație de încălzire a uleiului (electrică cu serpentină tip boiler), instalație de răcire, instalație de încălzire electrică, transformator de sudură, instalație de refulat țevi răcitoare, instalație absorbție praf;
 - Standul de încercare statică a motoarelor electrice și a hidrogenatoarelor și încercare dinamică a motoarelor electrice care include: instalații mobile de înaltă tensiune cu care execută măsurătorile pe șantier pentru curent continuu și curent alternativ, seturi de aparate pentru măsurat: tensiune, putere, curent, frecvență etc.
 - grupul convertizor de 3 MW și 6 MW, 300 KW/800V, stația de înaltă tensiune, transformator 20/6 KV, celule cu întrerupătoare și separatoare - celule pentru măsurare și curent, instalație pentru: încercări înaltă tensiune 0-50 KV, încercarea izolației dintre spire a bobinelor rotorice, încercări la înaltă tensiune 0-200 KV, încercarea izolației dintre spire a bobinelor statorice, măsurarea factorului de pierderi dielectrice la bare și bobine statorice, măsurat descărcări parțiale PDA-LITE;
 - mașinile pentru prelucrări prin așchiere (strunguri paralele, mașini de alezat și frezat, mașini de rabotat, de mortezat, de rectificat plan, de găurit), izolare bare, ștanțare, mașină de sudat electrică, mașină universală de tâmplărie;
 - Mașină CNC de debitare cu laser fibră: putere sursă laser 1.5 kw: 3 kw, gaze utilizate la debitare: aer comprimat/azot N2/oxigen O2.
- **Compartiment Administrativ** desfășoară activități administrative și de producere și distribuire a aerului comprimat, de întreținere și reparații a utilajelor și rețelelor energetice și de monitorizare a consumurilor de utilități ale platformei.

Instalații, echipamente, mașini unelte și utilaje - Compartimentul Administrativ:

- două stații de compresoare de pe Platforma ABC cu dotările: 2 bucăți compresoare elicidale tip GEAR 110 - 08, un compresor cu șurub tip VARIABLE 130, Separator ciclon AS 2700 - 2 bucăți; Filtru preliminar AFP 4200 Premium - 1 bucată; Uscător ADQ 2200 - 2 bucăți, Microfiltru AFM 4200 Premium - 2 bucăți; Submicrofiltru AFS 2640 Premium - 2 bucăți; Separator ulei - apă Aquamat 3600 - 2 bucăți, Purjă automată tip Bekomat 14 - bucată; Sistem de comandă centralizat - ansamblu de producere aer comprimat modern fără consum de apă de răcire, consum redus de ulei, consum redus de energie.
- pod rulant cu caracteristicile: 8 tf - 7.5 m în stația de compresoare SCUI.

□ **Compartiment Distribuție Energie Electrică**

Principalele activități desfășurate de acest serviciu sunt: distribuirea energiei electrice pentru consumatorii Companiei; deservirea instalațiilor de distribuție a energiei electrice; mentenanța utilajelor și instalațiilor; optimizarea activității de exploatare și deservire operativă a instalațiilor electrice de înaltă și medie tensiune.

Energia electrică este preluată din sistemul energetic național prin care sunt alimentate stațiile de transformare și distribuție, amplasate pe platformele industriale. Serviciul deservește cele două platforme industriale ABC și Câlnicel. Are în aria de responsabilitate Stația de Racord Adânc (SRA) situată pe platforma ABC din care sunt alimentate în sistem radial prin cabluri de 6 kV (LES), 7 stații locale care, la rândul lor, alimentează transformatoare de 6/0,4 kV, amplasate în cadrul secțiilor.

- **Compartiment Aprovizionare și logistică** desfășoară activități legate de transportul rutier - realizează repartizarea mijloacelor de transport mărfuri și persoane din dotarea Companiei, asigură verificările tehnice, reparații, centralizează evidențele pentru: kilometraj, alimentare, reparații, facturi rezultate din transport.

Compartimentul aprovizionare și logistică:

- 3 mijloace de transport auto pentru transport marfă;

- automacara;
- buldoexcavator.

□ **Activități conexe:**

- Serviciul privat pentru situații de urgență - are misiunea să identifice, să înregistreze, să evalueze și să prevină tipurile de risc privind situațiile de urgență și factorii determinanți ai acestora, să înștiințeze factorii interesați, să avertizeze personalul, să limiteze și să contracareze factorii de risc, precum și efectele negative în urma impactului produs de aceste evenimente. Serviciul are o formație de intervenție, remiza fiind situată pe Platforma Industrială ABC. Serviciul dispune de Autospecială PSI A.P.C.A.A.T - R - 12215.
- Serviciul controlul calității producției - are ca scop controlul tehnic de calitate al pieselor, subansamblurilor și produselor executate în cadrul Companiei.
- Compartiment laboratoare încercări nedistructive și fizico - mecanice - activitatea constă în efectuarea de examinări ultrasonice, magnetice și cu lichide penetrante cu scopul punerii în evidență a defectelor din materialele metalice din suduri, turnate, forjate, laminate, țevi și efectuarea de încercări fizico chimice și metalografice de tipul stabilirii compoziției chimice pentru oțeluri și metale neferoase prin analiză spectrometrică și încercări metalografice de determinare a macrostructurii oțelurilor, microstructurii oțelurilor.

Instalații, echipamente, mașini unelte și utilaje - Compartiment Laboratoare încercări nedistructive și fizico - mecanice

- aparate ultrasonice, defectoscoape magnetice, lămpi cu ultraviolete, pulberi magnetice fluorescente, set lichide penetrante;
- echipament de examinare nedistructivă cu ultrasunete;
- spectometru emisie optică, microscop, balanțe analitice, spectrofotometru, durometre, lupă binoculară, aparat de măsurat pentru atac electrochimic, aparat de încastrat probe, cuptoare electrice, aparat fotografic, polizoare electrice, mașini de frezat, găurit, șlefuit, debitat, strunguri, mașină ascutit pânză de ferăstrău, fierăstraie;
- Aparat de încercat la încovoiere prin șoc - impact test (Ciocan - Pendul Charpy) pentru a evidenția particularitățile comportării la rupere a materialelor metalice la diferite temperaturi. Specificații tehnice: domeniul de măsurare 0-300 J, distanța dintre reazame 40 mm, unghi dintre reazame și suport 90 grade, viteza de impact 2+/-0,5 mm, posibilitatea de conversie între valorile Charpy/ Izod.

Dotări specifice comune secțiilor de producție și atelierelor

- bancuri de lucru, prisme de așezare și montaj, strunguri (normale, paralele, cu vârf, de detalonare, frontal) strung orizontal pentru lemn, polizoare fixe/ pendulare/ pneumatice de mână, dispozitive de îndoit, diverse dispozitive de montaj și probe, panouri încercări mecanice/ electrice;
- mașini de ascutit/ găurit/ frezat/ rectificat/ danturat/ rectificat dantură/ lepuț/ alezat în coordonate/ gravat/ honuit/ copiat/ debitat (ferăstrău lamă/ disc), mașini agregat pentru găurit arbori cotiți, mașină de prelucrat prin electroeroziune, mașini de rectificat plan, mașină izolat cu fir sticlă;
- morteze, raboteze, prese, prisme, freze portale, brenere pentru sudat, aparate de măsură și control, convertizoare de sudură;
- pistoale de vopsit, recipiente pentru vopsea, pensule;
- mașini de sudat în argon, trusă autogenă pentru sudură, pistoale/ ciocane pneumatice, mese de trasat, platformă de montaj, machete din lemn, foarfece acționate electric pentru debitare, mașini de debavurare, mașină de echilibrat, diverse S.D.V. - uri, șlefuitoare, mașină de filetat prin rulare.

□ **Depozite exterioare:**

- Depozitul exterior secției Mecanică Grea, care este betonat. Suprafața este de 700 mp, pe lungimea hălei Mecanică Grea spre Bârzava;
- Depozitul intermediar - este situat în exteriorul hălelor de producție, între secțiile Mecanică Grea, Tratamente Termice și Mașini Electrice I. Suprafața depozitului este de 1300 mp. Este pavat parțial cu piatră cubică. Este un depozit deschis, neacoperit și este dotat cu poduri rulante. Materialele depozitate sunt piese de dimensiuni mari turnate, forjate și ansambluri sudate, precum și recipiente pentru depozitarea temporară a deșeurilor industriale nepericuloase, destinate valorificării, precum și deșeuri periculoase destinate eliminării (recipiente contaminate de lacuri și vopsele);
- Depozitul de Turnate - forjate Hala Nouă, situat în spatele secției Turbine și Piese Schimb Navale, spre pădure, are suprafața de 4850 mp și este betonat în proporție de 30%. Este dotat cu o macara pod rulant.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:

- Tablă inox, tablă metal, diferite grosimi - 79000 kg/an.
- Oțeluri inox, diferite forme și dimensiuni - 15000 kg/an.
- Profile metal, diferite diametre și grosimi - 1525 kg/an.
- Cupru și aliaje de cupru - 10200 kg/an.
- Aluminii și aliaje de aluminii (țeavă) - 545 kg/an.
- Părți/piese componente turbine, hidrogenatoare, motoare navale.
- Alice de sablare metalice, diferite dimensiuni - 500 kg/an.
- Sârmă/electrozi sudură - 2000 kg/an.
- Discuri abrazive, bandă abrazivă.
- Materiale pentru acoperire anticorozivă:
 - Grund - 500 kg/an.
 - Emailuri, Vopsea, diferite tipuri - 1200 kg/an.
 - Diluant, diferite tipuri - 1000 l/an.
 - Lac EZ de acoperire și impregnare - 600 kg/an.
 - Vaseline - 150 kg/an.
 - Acetonă tehnică - 200 kg/an.
- Gaze tehnice (pentru sudură)
 - Oxigen - 500 mc/an.
 - Cronigon 2 - 500 mc/an.
 - Argon - 100 mc/an.
 - Acetilenă - 500 kg/an.
- Substanțe chimice folosite în laboratorul chimic.
- Ulei, diferite tipuri pentru instalații și utilaje - 500 kg/an/an.
- Energie electrică, gaz metan, apă.

3. Utilități:

- Alimentarea cu apă potabilă a platformei industriale ABC se face din rețeaua orășenească prin bransament Dn 100 mm în zona porții Navale. Din bransamentul DN 100 mm sunt alimentate secțiile și serviciile Companiei din zonele A, B și C ale platformei industriale.
- Apa necesară pentru stingerea incendiilor este asigurată din sistemul centralizat de apă al municipiului Reșița, pe platformă fiind amplasați hidranți de incendiu.
- Apa potabilă este utilizată în scop tehnologic în două dintre secțiile de producție amplasate pe platforma industrială ABC, secția Tratamente Termice și secția Mașini Electrice I, pentru diferite operații din fluxul tehnologic propriu.
- Evacuarea apelor uzate: rețeaua menajeră este separată de cea industrială și pluvială; apele menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare a orașului (punct racord - în zona Clădirii Cadre);

lungimea rețelei menajere la care sunt racordate toate clădirile compartimentelor de pe platformă, este de 2011 m, include 62 cămine menajere din beton și plastic.

- Energia electrică este asigurată prin stația de 110/6 KV Stația de Racord Adânc (SRA) Reșița de unde se alimentează cele 8 stații de 6 KV de pe platformă.
- Alimentarea cu gaze naturale se face din rețelele de medie presiune ale S.C. E.ON Energie România S.A., prin două stații de reglare măsurare: SRM Tratamente Termice, SRM SCUI.
- Alimentarea cu aer comprimat - producerea aerului comprimat se realizează în două stații de compresoare: Stația de compresoare SCUI și Stația de compresoare ABC

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

- Aprovizionare cu materii prime și materiale.
- *Mecanică grea*: prelucrări mecanice în atelierele prelucrări mecanice, montaj și întreținere și macaragii pentru fabricația de turbine hidraulice și utilaj hidromecanic respectiv:
trasare → prelucrări mecanice (strunjiri, frezări, găuriri, rectificări, honuiri) → curățire piese/degresare piese, repere → premontaj subansamble → asamblare → vopsire → ambalare, expediere beneficiar.
- *Mașini electrice*: pregătire - confecționare bobine - polimerizare - calibrare bobine - izolare spire - polimerizare prin presare la cald - curățire material tehnologic - pregătire pentru izolare - calibrare - izolare mănunchiuri spire - polimerizare la cald - curățire - calibrare - vopsire - încercări pe stand - depozitare.
- *Tratamente termice*: verificare piese - pregătire SDV-uri - pregătire tehnologie - încărcare piese în cuptoare în vederea executării tratamentului termic - executarea tratamentului termic conform graficului stabilit prin tehnologie - răcirea pieselor (apă, aer, ulei) - control duritate - sablare - executare încercări mecanice pe probe care însoțesc piesele - expediere.
- *Cromare tije/cap piston*: preluare piese/ subansamble - curățire mecanică - degresare - curățire cu hârtie abrazivă - curățire chimică - spălare cu praf detald - izolarea părților care nu se cromează - cromare - spălare primară deasupra băii - spălare finală - pomparea apelor la stația de neutralizare.

Se cromează piese cu lungimea de max. 20 m și diametrul max. 450 mm.

- *Zincare*: preluare piese/ subansamble - curățire mecanică - degresare alcalină - spălare cu apă caldă - decapare - spălare cu apă rece - degresare electrochimică - spălare cu apă rece - zincare alcalină necianurică - spălare cu apă rece - pasivizare - spălare cu apă caldă - uscare cu aer comprimat - pomparea apelor la stația de neutralizare.
- *Turnarea statică*: tratament termic (normalizare/detensionare) - degresare - decapare - zincare - preîncălzire - fluxare - stanare - montare formă - turnare aliaj antifricțiune.
- *Turbine și Piese schimb Navale*: aprovizionare cu semifabricate - montare și reglaj pe mașini unelte - prelucrări prin așchiere (strunjire, frezare, rabotare, mortezare, găurire, rectificare) - control intermediar - demontare după prelucrare - curățire/ajustare - vopsire - ambalare și expediere; standurile de probe nu s-au folosit în ultima perioadă.
- *Mentenanță*: întreținere mașini unelte, macarale, utilaje, construcții metalice, piese schimb, montări/demontări, recondiționare motoare electrice - activități desfășurate pe cele trei platforme industriale.
- Depozitare produse finite și semifinite.
- Comercializare/expediere produse către beneficiari.

5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație:

- Hidroagregate echipate cu turbine și instalațiile aferente (instalații de vane, reglatoare și grupuri de ulei sub presiune);
- Hidrogeneratoare cu instalațiile auxiliare;
- Echipamente hidromecanice - reparații;
- Reparații utilaj hidroenergetic;

- Piese schimb și reparații/modernizări/reabilitări pentru echipamentele hidro;
- Ansambluri sudate (construcții/confecții metalice în construcție sudate) pentru diverse destinații.
- Motoare electrice pentru pompe hidroelectrice.

6. Datele referitoare la centrala proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:

- Încălzirea secțiilor de producție și a spațiilor administrative de pe platforma ABC se realizează cu sisteme de încălzire locală, respectiv:
 - panouri radiante și radianți ceramici montați în halele de producție;
 - cazane de apă caldă / centrale termice murale montate în spațiile administrative - funcționează pe gaz metan.

Sistemele de încălzire locală constau în:

- 185 panouri radiante și 22 radianți ceramici montați în halele de producție cu puterea termică nominală de 2.8 MW;
- 17 cazane de apă caldă/ centrale termice murale montate în spațiile administrative, cu puterea termică nominală de 1.2 MW.

7. Alte date specifice activității:

- **Coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare:** cod CAEN 2521 - producția de radiatoare și cazane pentru încălzire centrală; cod CAEN 2433 - producția de profile obținute la rece; cod CAEN 2814 - fabricarea de articole de robinetărie; cod CAEN 2815 - fabricarea lagărelor, angrenajelor, cutiilor de viteză și a elementelor mecanice de transmisie; cod CAEN 2529 - producția de rezervoare, cisterne și containere metalice; cod CAEN 3523 - comercializarea combustibililor gazoși, prin conducte; cod CAEN 4920 - transporturi de marfă pe calea ferată.

- **Activitatea desfășurată pe amplasament nu intră sub incidența prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale - Cap. V.**

Pe platforma ABC, secțiile de producție care desfășoară activități în care se utilizează substanțe chimice cu conținut de COV, sunt secțiile Mașini Electrice I și în proporție mai redusă, secția Mecanică Grea. Activitățile care au loc și codificarea acestora conform Anexei 7, partea a 2-a din Legea 278/2013 sunt următoarele:

- alte tipuri de curățare a suprafețelor (act. 5a) - operațiuni de degresare a suprafețelor pieselor metalice / produselor finite, folosind acetonă, diferiți diluanți / solvenți organici;
- acoperirea bobinelor (act. 7a) - activitate în care se utilizează lacuri de acoperire și impregnare;
- alte tipuri de acoperire a suprafețelor inclusive acoperirea metalelor (act. 8a) - vopsirea suprafețelor produselor din metal, care are loc prin utilizarea de: grunduri, lacuri, emailuri, vopsele.

Vopsele folosite sunt pe bază de solvent, sau pe bază de apă.

Activitățile de degresare, respectiv vopsire au loc în incinta secțiilor. Vopsirea se execută cu pensula, sau cu pistolul de vopsire.

Consumul de solvenți organici cu conținut de COV se situează mult sub valorile prag prevăzute în anexa 7, partea a 2-a din Legea nr. 278/2013.

Obligații ale titularului de activitate/instalație:

- elaborarea anuală a Planului de gestionare a solventilor organici cu conținut de compuși organici volatili (COV), pentru a evalua conformarea cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

- **Emisii de gaze cu efect de seră**

Emisii generate de arderea gazului natural necesar pentru funcționarea sistemelor de încălzire a spațiilor din secții de producție și servicii, precum și a cuptoarelor de tratament termic aferente secției Tratamente Termice de pe platforma ABC.

Pentru Platforma Industrială A.B.C. sunt următoarele echipamente funcționale, care pot fi exploatate:

- trei cuptoare de tratament termic orizontale, cu flacără și vatră mobilă, puse în funcțiune în anul 1967, prin care se realizează tratamentul termic de călire-revenire, normalizare-recoacere, cementare, detensionare a pieselor feroase și neferoase în secția Tratamente termice. Puterea termică nominală totală este de 8,8 MW;
- un cuptor de tratament termic vertical, cu flacără, pus în funcțiune în anul 1967, din dotarea secției Tratamente Termice. Puterea termică nominală totală este de 0,57 MW; Începând din anul 2016, cuptoarele de tratament termic verticale nu au mai fost exploatate, din lipsa încărcării cu comenzi și a ritmului redus de activitate;
- sistemele de încălzire locală, care asigură încălzirea spațiilor din UCM Reșița, platforma industrială ABC și constau în:
 - 185 panouri radiante și 22 radianți ceramici montați în halele de producție cu puterea termică nominală totală de 2,8 MW și
 - 17 cazane de apă caldă/centrale termice murale montate în spațiile administrative, cu puterea termică nominală totală de 1,2 MW.

Puterea termică efectivă totală a instalației de ardere pentru platforma industrială ABC:

$$PI\ ABC = 8,8 + 0,57 + 2,8 + 1,2 = 13,37\ MW.$$

8. Programul de funcționare:

- 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an; în situații speciale - 16 sau 24 ore/zi.
- Serviciul Distribuție Energie Electrică - 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 360 zile/an.
- Serviciul Privat pentru Situații de Urgență - activează în sistem turnus, 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 360 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu din dotare (pe factori de mediu):

Protecția calității aerului:

□ *Atelier Tratamente Termice:*

- Emisiile provenite de la băile de cromare ale Secției Tratamente Termice sunt evacuate printr-un coș cu caracteristicile: $Q_{\text{evacuare}} = 15,8\ m^3/s$, $h = 15\ m$.
- Gazele arse provenite de la funcționarea cuptoarelor orizontale cu flacără și vatră mobilă pe gaz natural din dotarea secției Tratamente Termice, sunt evacuate printr-un coș cu $\Phi = 0,8\ m$, $h = 20\ m$; gazele arse provenite de la cuptoarele verticale cu flacără funcționale pe gaz natural, sunt evacuate printr-un coș cu $\Phi_{\text{bază}} = 2,5\ m$, $\Phi_{\text{vârf}} = 1,3\ m$, $h = 46,6\ m$.
- Ventilația fiecărei băi de zincare alcalină necianurică este individual racordată la tubulatura principală a Atelierului Băi de zincare, cu sistem de dirijare a condensului spre stația de neutralizare existentă, în care se preiau și apele de spălare, colectate printr-o conductă transportoare aflată la baza baylor.
- Emisiile de monoxid și bioxid de carbon și cele de azot, rezultate din turnarea aliajului antifricțiune pe suporturi din oțel (Tratamente Termice) sunt preluate printr-un ventilator de aspirație cu caracteristicile: debit de $12600\ m^3/h$ și motor de 11 KW, la 1600 rot./min și sunt evacuate printr-un coș cu înălțimea de 17 m și diametrul $\varnothing = 250\ mm$.

□ *Secția Mașini Electrice:*

- Emisiile provenite de la Atelierul de tâmplărie din Secția Mașini Electrice I, sunt evacuate printr-un coș cu $Q_{\text{evacuare}} = 2,3\ m^3/s$, $h = 15\ m$; rumegușul este depozitat în buncăr metalic situat în exterior, la cota + 0m (capacitatea de $3\ m^3$).
- Rumegușul și talajul rezultate de la prelucrarea lemnului, în Atelierul de realizare sisteme de securizare produse finite în timpul transportului la beneficiari, din Atelierul pregătire și

montare bobine sunt preluate de instalația de exhaustare existentă și sunt transportate printr-un sistem subteran de tubulatură cu diametrul Ø de 240 mm și motor cu puterea de 5 kW, la un buncăr de colectare cu capacitatea de 1 mc.

- Sistem de colectare și dispersie al emisiilor de COV de la cuptorul de lăcuire tole, cu următoarele caracteristici:

Altitudine coș (m)	Înălțime coș(m)	Diametru coș(m)	Temperatura gazelor evacuate (°C)	Viteza gazelor evacuate (m/s)	Debitul gazelor evacuate(Nm ³ /h)	Rotații/minut
225	25	0,4	65	3,8	12 500	3000

- Ventilator - în sectorul bobinaj rotor, are caracteristicile: debitul = 4000 mc/h, 1000 rotații/minut; putere = 5KW.
- Cabinele de vopsire sunt prevăzute cu sisteme de filtrare a aerului evacuat.
- Pulberile provenite de la instalația de sablare de pe amplasament, sunt dotate cu sistem de captare (panouri cu pânză filtrantă Cellini).
- Cabinele de sablare sunt prevăzute cu sisteme de desprăfuire automată și reținere a prafului, dotate cu cartușe filtrante.
- Instalații de exhaustare pentru spațiile tehnologice unde se efectuează operațiunea de sudare.

Protecția calității apei

- Evacuarea apelor uzate: rețeaua menajeră este separată de cea industrială și pluvială; apele menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare a orașului (punct racord - în zona Clădirii Cadre); lungimea rețelei menajere la care sunt racordate toate clădirile compartimentelor de pe platformă, este de 2011 m, include 62 cămine menajere din beton și plastic.
- Apele uzate tehnologice și pluviale sunt evacuate prin canale colectoare în emisarul Bârzava, pe canalele colectoare, după o pre - epurare după cum urmează:
 - C1 și C2 deversează apele pluviale provenite de pe Halele OPR și MAN I ale Atelierului de Prelucrare și Montaj;
 - C3 deversează apele pluviale colectate de pe terasele unui atelier care aparține secției Mecanică Grea. Acest atelier, în prezent cu activitate sistată, este corp comun cu clădirea Atelierului de Prelucrare și Montaj. Apele meteorice din zona Atelierului sunt colectate în rețeaua de canale pluviale existentă sub pardoseală, care le tranzitează spre exterior, iar după trecerea prin separatorul SPP 3, tip MOA 30-1-4, având următoarele caracteristici: capacitate nominală hidraulică de 30 l/s, volumul util de acumulare nămol de 4 m³, număr de construcții de 1 bazin. Apa epurată rezultată este evacuată la emisarul Bârzava;
 - C4 reprezintă debușarea în râul Bârzava a apelor colectate din zona Băilor de zincare și cromare, dotate cu o stație de neutralizare ape uzate acido - alcaline, în care are loc neutralizarea apei provenită din procesele de cromare și de zincare necianurică. În canalizare ajunge apa pluvială și apa tratată în stația de neutralizare. Nu există sursă de poluare cu produse petroliere;
 - C 5 preia și descarcă apele receptoare de terasă si de pe Anexa Sud a Atelierului de Prelucrări și Montaj al Secției Mecanică Grea și din zona Cromării al Atelierului Tratamente Termice. Pe acest canal a fost montat un separator produse petroliere nou, tip MOA 30-1-4;
 - canalul C7 - preia și descarcă apele receptor terasă și apele receptor platforme din zona de est a Secției Tratamente Termice - nu există sursă de poluare cu produse petroliere.
 - gura de vărsare GV8 reprezintă debușarea în râul Bârzava a apelor industriale, posibil contaminate cu ulei din zona cuptoarelor verticale de tratament termic ale secției

Tratamente Termice și apele pluviale și de infiltrare din zona estică a Secției Mecanică Grea. Ambele tipuri de ape ajung în separatorul de produse petroliere montat pe gura de vărsare GV8(SPP GV8). Conducta de descărcare voluntară a apelor provenite de la secția Mecanică Grea realizată din PEHD 63X3 mm, cu lungimea de 95 m este racordată la căminul situat amonte de separatorul de produse petroliere. Separatorul GV8 este de tip MOA 3-1-1 și prezintă următoarele caracteristici: capacitate nominală hidraulică de 3 l/s; volum util de acumulare nămol: 1 mc; număr de construcții: 1 bazin;

- *canalul C10* reprezintă debușarea în râul Bârzava a ogașului nr. 4, care subtraversează platforma ABC; pe canalul C10 este montat separator de produse petroliere cu stăvilă.

În acest canal colector sunt deversate:

- apele pluviale din zona sectorului Stanțare și zona estică ale Secției Mașini Electrice;
- apele pluviale din zona vestică a Secției Tratamente Termice;
- apele tehnologice uzate provenite din secția Mașini Electrice.

- *canalul C11* - preia apele pluviale din vestul secțiilor Mașini Electrice și Mecanică Grea; pe canalul C11 este montat separator de produse petroliere cu plutitor;

- **Pe platforma ABC sunt monitorizate 7 foraje de observație și control**, pentru urmărirea calității pânzei freatice existente pe acest amplasament.
- Caracteristicile constructive ale acestor puțuri sunt:

Nr. foraj	Amplasamentul forajului	Adâncime a finală	Diametrul forajului (mm)	Adâncime a de intercepta
F1	Lângă turnurile de răcire ale Secției Turbine și Piese Schimb Navale	7, 50	Φ = 146	2, 70
F2	Lângă atelierul Zincare (Stația de neutralizare)	4, 30	Φ = 108	2, 80
F3	Lângă intrarea în atelierul Cromare	5, 00	Φ = 146	2, 20
F4	În parcul din fața clădirii cu birouri a secției Tratamente Termice	4, 00	Φ = 108	2, 50
F7	Frontal cu intrarea în secția Mecanică Grea	5, 50	Φ = 108	2, 20
F8	Lângă intrarea în secția Turbine și Piese Schimb Navale	5, 50	Φ = 108	2, 00
F9	În apropierea secției Mecanică Grea	5, 50	Φ = 108	2, 60

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- Deșeurile generate de activitățile desfășurate pe amplasament sunt colectate și depozitate pe categorii, în recipiente metalice sau din material plastic (europubele, eurocontainere), înscrispionate cu denumirea și codul deșeurilor respectiv. Recipientele sunt amplasate pe platforme betonate, în arealul secțiilor de producție și sunt ridicate periodic de către agenții economici care le preiau spre valorificare / reciclare / eliminare, în conformitate cu legislația în vigoare.
- Platforme betonate în cadrul magaziiilor de uleiuri și lubrifianți, a magaziiilor de materii prime și materiale; recipiente metalice, butoaie și bazine metalice pentru depozitarea lubrifianților, uleiurilor, vopselelor și solvenților.
- Pardoseală din cărămidă antiacidă și ventilație naturală în cadrul magaziiilor de substanțe chimice și periculoase.
- Recipiente metalice (chible), depozitate în interiorul și exteriorul secțiilor, pe platforme betonate, pentru colectarea deșeurilor metalice.
- Nu se depozitează materii prime, ambalaje sau deșeuri în afara incintei unității.
- Clădirile sunt prevăzute cu suprafețe betonate.

□ Platformă betonată.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

- Indicatorii de calitate ai apelor pluviale evacuate de pe amplasament în canalizarea orășenească, se vor încadra în valorile maxime admise, conform HG 352/2005 - Normativul NTPA-001.
- Valorile indicatorilor de calitate a apelor uzate menajere evacuate în rețeaua de canalizare municipală, vor respecta limita conform HG nr. 352/2005 - Normativul NTPA 002.
- Valoarea admisibilă a nivelului de zgomot la limita zonei funcționale va fi de 50 dB(A) conform Standard SR 10009-2017 (*Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant*).
- Concentrațiile poluanților în sol se vor situa sub pragurile de alertă pentru terenuri cu folosință sensibilă, conform Ordinului MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și completările ulterioare.
- Respectarea valorilor limită ale noxelor în aerul înconjurător, conform Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatori fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- *Aer - emisii:* carbon organic total - anual; pulberi în suspensie - anual.
- *Apă - indicatorii și frecvența:* conform prevederilor autorizației de gospodărire a apelor în termen de valabilitate.

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- **Raportarea anuală în SIM** - Cercetare statistică asupra gestiunii deșeurilor (PRODDDES)- conform art. 48 alin. (1) din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor - la solicitarea DJM Caraș-Severin.
- **În fiecare an până la 15 martie**, titularul autorizației va transmite pentru anul anterior, la DJM Caraș-Severin evidența gestiunii deșeurilor în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 856/2002, cu completările ulterioare (în conformitate cu art. 48, alin. (1) din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor).
- **Raportare a modalității de îndeplinire a obligațiilor de valorificare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje** introduse pe piața națională conform Legii 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare și a Ordinului nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje - dacă este cazul.
- **Raportare anuală a evidenței gestiunii substanțelor și amestecurilor periculoase utilizate** - la solicitarea DJM Caraș-Severin.
- **Pentru activitatea din anul anterior - planul de gestionare a solvenților organici**, întocmit potrivit prevederilor Anexei 7, partea a 7-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale.
- **Chestionarele aferente activității desfășurate**, în conformitate cu art. 24, punctul g) din Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și ale Ordinului MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă.
- **Raportarea anuală (în perioada 15 ianuarie-15 martie pentru anul precedent) a inventarelor locale de emisii în atmosferă pentru activitatea NFR 3.A. - Aplicarea vopselelor și NFR 1.A.4. - Arderi în surse staționare de mică putere**, conform Ordin 3299/2012. Raportarea se va face în platforma SIM, folosind formularul 27_Chestionar_Aplicare vopsele și formularul 2_Chestionar_Surse ardere mica putere_punctuale, conform anexei 3 din Ordin 3299/2012.
- **Un exemplar al formularului de aprobare a transporturilor de deșeuri periculoase (Anexa 1 din HG 1061/2008)** - dacă este cazul.
- **Orice alte date**, la solicitarea DJM Caraș-Severin.

- Alte date, la solicitarea autorităților de mediu.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

- Deșeuri tehnologice, pilitură și șpan feros, cod deșeu 12 01 01 - 5000 kg/an.
- Deșeuri tehnologice, pilitură și șpan neferos - alamă, cupru, bronz, cod deșeu 12 01 03 - 500 kg/an.
- Deșeuri tehnologice, pilitura și span neferos (cupru, bronz, alamă), cod deșeu 12 01 03 - 2500 kg/an.
- Deșeuri tehnologice (deșeuri de la sudură), cod deșeu 12 01 13 - cantități variabile.
- Deșeuri amestecuri metalice (deșeu tablă), cod deșeu 17 04 07 - 19500 kg/an.
- Deșeuri de hârtie și carton, cod deșeu 15 01 01, 20 01 01 - 3500 kg/an.
- Deșeuri plastice, cod deșeu 15 01 02, 20 01 39 - 700 kg/an.
- Deșeuri lemn, cod deșeu 15 01 03, 17 02 01 - 1500 kg/an.
- Deșeuri ambalaje contaminate, cod deșeu 15 01 10* - 750 kg/an.
- Deșeu de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase, cod deșeu 08 01 11* - 500 kg/an.
- Deșeuri alicie sablare, cod deșeu 12 01 17 - 25 kg/an.
- Uleiuri uzate, cod deșeu 13 01 10*, 13 05 06* - 0,70 to/an.
- Deșeuri tehnologice (materiale absorbante, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată), cod deșeu 15 02 02* - 500 kg/an.
- Nămoluri de la mașini-unelte cu conținut de substanțe periculoase, cod deșeu 12 01 14* - 900 kg/an.
- Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase, cod deșeu 11 01 09* - 200 kg/an.
- Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur, cod deșeu 20 01 21* - 200 buc/an.
- Deșeuri menajere și asimilabile, cod deșeu 20 03 01 - 450 mc/an.

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): nu este cazul.

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare): nu este cazul.

4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

- Deșeuri tehnologice, pilitură și șpan feros, cod deșeu 12 01 01 - 5000 kg/an, se predau pentru valorificare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Deșeuri tehnologice, pilitură și șpan neferos - alamă, cupru, bronz, cod deșeu 12 01 03 - 500 kg/an, se predau pentru valorificare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Deșeuri tehnologice, pilitura și span neferos (cupru, bronz, alamă), cod deșeu 12 01 03 - 2500 kg/an, se predau pentru valorificare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Deșeuri tehnologice (deșeuri de la sudură), cod deșeu 12 01 13 - cantități variabile, se predau pentru valorificare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Deșeuri amestecuri metalice (deșeu tablă), cod deșeu 17 04 07 - 19500 kg/an, se predau pentru valorificare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Deșeuri de hârtie și carton, cod deșeu 15 01 01, 20 01 01 - 3500 kg/an, se predau pentru valorificare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Deșeuri plastice, cod deșeu 15 01 02, 20 01 39 - 700 kg/an, se predau pentru valorificare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Deșeuri lemn, cod deșeu 15 01 03, 17 02 01 - 1500 kg/an, se predau pentru valorificare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Deșeuri alicie sablare, cod deșeu 12 01 17 - 25 kg/an, se predau pentru valorificare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09 și 16 02 13 (Deșeu transformatoare cu bobinaj din aluminiu), cod deșeu 16 02 14 - 3,50 to/an, se predau pentru valorificare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

- Deșeurile rezultate în urma activității sunt preluate și transportate cu mijloacele de transport ale firmelor specializate.

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

- Deșeuri ambalaje contaminate, cod deșeu 15 01 10* - 750 kg/an, se predau pentru eliminare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Deșeu de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase, cod deșeu 08 01 11* - 500 kg/an, se predau pentru eliminare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Uleiuri uzate, cod deșeu 13 01 10*, 13 05 06* - 0,70 to/an, se predau pentru eliminare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Deșeuri tehnologice (materiale absorbante, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată), cod deșeu 15 02 02* - 500 kg/an, se predau pentru eliminare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Nămoluri de la mașini-unelte cu conținut de substanțe periculoase, cod deșeu 12 01 14* - 900 kg/an, se predau pentru eliminare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase, cod deșeu 11 01 09* - 200 kg/an, se predau pentru eliminare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur, cod deșeu 20 01 21* - 200 buc/an, se predau pentru eliminare la firme specializate, autorizate din punct de vedere al protecției mediului.
- Deșeuri menajere și asimilabile, cod deșeu 20 03 01 - 450 mc/an, se predau operatorului local de salubritate, conform contract încheiat între proprietarul spațiului și operatorul de salubritate.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- Clasificarea și codificarea deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, se realizează potrivit Art 7, alin. (1) din OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor.
- Se va ține evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu prevederile art. 48, alin.1) din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată prin Legea nr. 17/2023.
- Titularul activității ca și producător de deșeuri va asigura evidența cronologică a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, precum și a cantității, naturii și originii deșeurilor în conformitate cu prevederile legale în vigoare.
- Evidența gestiunii deșeurilor se păstrează cel puțin 3 ani.

8. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități:

- Europaleți de lemn.

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):

- Ambalajele provenite de la materiile prime devin deșeuri și sunt fie revalorificate intern, fie eliminate.
- Ambalajele provenite de la produsele finite livrate devin deșeuri valorificabile la beneficiari.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități): conform cap. I pct 2

2. Modul de gospodărire:

- ambalare: în ambalajele furnizorilor, conform fișei cu date de securitate al produsului;
- transport: conform reglementărilor la transport pentru mărfuri periculoase;
- depozitare/manipulare: în spații special amenajate, securizate, betonate și bine ventilate, conform cerințelor din Fișele cu date de securitate;
- folosire: în procesul tehnologic, nu se comercializează; se depozitează și se manipulează în conformitate cu datele/specificațiile conținute în fișele cu date de securitate.

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

- Se utilizează numai butoaie și canistre metalice care se refolosesc.
- În cazul scoaterii din uz, acestea se consideră deșeuri periculoase (cod 15 01 10*) și se gestionează ca atare - eliminare de către operatori economici autorizați pe bază de comandă.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- Conform fișelor cu date de securitate.
- Se vor aplica măsurile cuprinse în procedurile interne pentru prevenirea și combaterea poluărilor accidentale, care conțin inclusiv modalitățile de răspuns și responsabilitățile.
- Substanțele periculoase se depozitează în locuri bine uscate, ventilate și departe de surse de aprindere.
- Nu se vor depozita în locuri de unde pot afecta solul sau apele de suprafață.
- Este interzisă evacuarea acestora în rețeaua de canalizare unde pot produce contaminare, corodare a instalațiilor, obturarea conductelor.
- Este interzisă deversarea în mediu înconjurător unde pot produce contaminarea.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- Verificarea actualizării fișei cu date de securitate (FDS) pentru substanțele și amestecurile periculoase utilizate, conform Regulamentului nr. 830/2015 al Parlamentului European și al Consiliului, de modificare a Regulamentului Parlamentului și al Consiliului Europei nr.1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).
- Respectarea prevederilor Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare („utilizatorii care desfășoară activități cu substanțe și preparate toxice și foarte toxice sunt obligați să ia măsurile corespunzătoare pentru asigurarea și protejarea sănătății oamenilor, animalelor și a mediului, precum și pentru prevenirea oricărui sustrageri de astfel de substanțe și preparate ori deturnarea acestora din circuitul legal”).
- Deținerea fișei cu date de securitate pentru substanțele periculoase conform Regulamentului (UE) 2020/878 al Comisiei din 18 iunie 2020 de modificare a anexei II la regulamentul (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

VI. Programul de conformare - Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților

1. Domeniul: denumirea proiectului, performanța/obiective de remediere, termen de finalizare:-
2. Sursa de finanțare și valoare, evidențe, rapoarte: -

Prezenta autorizație conține 21 (douăzeci și una) pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.



Șef Serviciu Reglementări
Marius VODIȚĂ

Întocmit:
consilier Narcisa PÎNZARIU